

科尔摩根S403M-CA伺服驱动器F06代码维修

产品名称	科尔摩根S403M-CA伺服驱动器F06代码维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	600.00/台
规格参数	佛山科尔摩根:伺服驱动器维修 品牌:S403M-CA 快速解决:F06故障代码
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

产品详情

佛山科尔摩根S403M-CA伺服驱动器F06代码维修，科尔摩根(KOLLMORGEN)伺服驱动器系列维修：AKD、PRD、S300、S600、S700、

常见故障代码：F01、F02、F03、F04、F05、F06、F07、F08、F09、F10、F11、F12、F13、F14、F15、F16、F17、F18、F19、F20、F21、F22、F23、F24、F25、F26、F27、F28、F29、F30、F31、F32、佛山科尔摩根伺服器维修，顺德科尔摩根驱动器维修，三水科尔摩根伺服驱动器维修，南海科尔摩根伺服放大器维修，高明科尔摩根伺服控制器维修，狮山KOLLMORGEN伺服驱动器维修，里水科尔摩根驱动器维修，北滘科尔摩根伺服器维修，科尔摩根AKD伺服驱动器维修，科尔摩根S600驱动器维修，科尔摩根S700伺服驱动器维修。

F05* 欠压 供电低压 F06 电机温度 电机温度过高，或传感器故障 F07 内部电压 内部供电电压不行 F08* 超速度 电机速度过高，位置偏移 F09 电可擦只读存储器 自检错误 F10 信号失灵保护 信号失灵保护(线缆坏或接触不良) F11 制动器 线缆坏、短路、接地

F12 电机相位 电机位置丢失(线缆坏等) F13* 环境温度 环境温度过高 F14 输出级 输出功率错误 F15 I2t max. I2t超过大值 F16* 电源 BTB/RTO 2或3个阶段没有供电 F17 A / D转换器 模数转换误差,造成极端的电

Kollmorgen科尔摩根常见故障：上电无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等故障。Kollmorgen科尔摩根故障代码报警维修，伺服驱动器修理。科尔摩根S200伺服驱动器电路板故障维修1. 伺服进给系统的要求（1）调速范围宽，定位精度高，并且有足够的传动刚性和高的速度稳定性。2温度、湿度、气体引起的腐蚀；3水滴、切削油引起的短路，振动引起的连接器接触不良；4. 因噪音干扰而产生误动作；5. 驱动器内部故障。

2. 机械运动异常快速(飞车)此类故障,应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时,还应检查: 脉冲编码器接线是否错误; 脉冲编码器联轴节是否损坏; 检查测速发电机端子伺服电机是否接反和励磁信号线是否接错。3. 主轴不能定向移动或定向移动不到位此类故障,应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时,还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形,以便故障时查对)。4. 坐标轴进给时振动应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

3、请勿将电机的磁场连接到驱动器的电枢端子上,反之亦然!当客户连接科尔摩根伺服驱动器时,电枢和励磁端子的混淆是一个常见的错误,当它发生时,结果会损坏电机。发生这种情况的原因是,直驱动器的励磁电压被施加到了电动机的电枢上,而直流电动机的励磁没有受到任何电压。然后,电机轴将旋转得非常快,并可能损坏或损坏,破碎的金属会飞到任何地方。

4、请勿将高压线和低压线捆扎在一起!在大多数情况下,可以在卸载任何电气设备之前为应用程序的接线做好一些照相。但是在某些情况下,尤其是对于我们一些在现场的集成商客户而言,并不总是很清楚驱动器是如何接线的。如果您被迫将高低压电线放在同一位置,请将它们分开。可以90度角穿过它们,以消除任何电噪声。

a、监视控制器的脉冲输出当前值以及脉冲输出灯是否闪烁,确认指令脉冲已经执行并已经正常输出脉冲;
b、检查控制器到驱动器的控制电缆,动力电缆,编码器电缆是否配线错误,破损或者接触不良;
c、检查带制动器的伺服电机其制动器是否已经打开;监视伺服驱动器的面板确认脉冲指令是否输入;
d、Run运行指令正常;