

西门子授权编程软件全国代理商

产品名称	西门子授权编程软件全国代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子授权编程软件全国代理商

西门子代理公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现

代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

销售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。其产品范围包括西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120

V90伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开

阳智能制造产业园一期4栋301，市内外连接，交通十分便利。

目前，湖南西控自动化设备有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS

驱动产品MM系列变频器、G110G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软启动器等

过 PUT/GET 进行通信 在更换设备之后，可通过 PUT/GET

进行通信。请注意，新集成的连接类型的安全标准等级高于PUT/GET 通信。如果不使用 PUT/GET

通信，则应禁用该通信。参见 升级到 V4 的基本信息 (页 235) 移植到 V4(页 238)启动、设置和退出 TIA

Portal 2.1.1 启动和退出 TIA Portal 启动 TIA Portal 要启动TIA Portal，请按以下步骤操作：1. 在 Windows

中，选择“开始 > 所有程序 > SiemensAutomation > TIA Portal V14” (Start > All Programs >Siemens

Automation > TIA Portal V14)。TIA Portal 打开时使用上一次的设置：退出TIA Portal 要退出 TIA

Portal，请按以下步骤操作：1. 在“项目” (Project)菜单中，选择命令“退出” (Exit)。

如果该项目包含任何尚未保存的更改，则系统会询问是否保存这些更改。 –

选择“是” (Yes)保存当前项目中的更改，然后关闭 TIA Portal。 – 选择“否” (No)，仅关闭 TIA

Portal而不保存项目中近的更改。 – 选择“取消” (Cancel)，取消关闭过程。如果选择此选项，则 TIA

Portal 仍将保持打开。在下表中，列出了用户可执行的应用程序设置：组 设置 说明 常规设置 用户名

用户的名称。在创建新项目时，用户名将存储在项目属性中。 用户界面语言 程序界面的语言 助记符

指定编程时的助记符：采用“德语”编程时，将使用德语助记符，如“E1.0”。采用“国际”语言编程

时，使用国际助记符，如“ I1.0”。有关各种命令助记符区别的信息，请参见相关编程语言的

说明。显示近使用的项目列表“项目”(Project)菜单中，近使用项目列表中的条目数

启动过程中加载近使用的项目 TIA Portal 启动后，自动打开上一次打开的项目。完整显示截断的文本

在工具提示中，完整显示因长度原因被截断的文本信息。显示工具提示（右键快捷菜单的帮助信息）

显示工具提示信息 and 右键快捷菜单的帮助信息。如果禁用

该功能，则可通过键打开工具提示。该设置还会影响 STL 语句中上下文相关的语法错误和输

入帮助信息显示。在工具提示中自动打开级联一段时间后，工具提示将自动展开，级联显示所包含的更

多帮助信息。如果不选择此选项，则需手动展开工具提示。

状态栏小化显示系统默认将小化显示编辑器中显示附加信息的状态栏。复位为默认设置

所有应用程序设置 TIA Portal 安装后，所有更改都将撤销。编辑器的布局

将应用程序的整个布局复位为出厂设置。显示所有报警窗口 重新显示手动隐藏的所有报警窗口。设置

说明 起始视图近打开的视图 启动程序时显示上次使用的视图。该视图可以是门户视

图，也可以是项目视图。门户视图 启动 TIA Portal 时，每次都打开该门户视图而不考虑上一

次操作的视图。项目视图 启动 TIA Portal 时，每次都打开该项目视图而不考虑上一次操作的视图。

导入/导出设置 将设置导出到文件中 打开对话框，在此可将选择的程序设置导出到一个文件中。

从文件中导入设置 启用从文件中导入之前导出的设置。集中设置 集中设置的存储位置

在此，可定义集中存储设置时文件的文件存储位置。总览中的对象视图

详细存在多个视图时，系统默认在总览窗口内打开详细视图。列表

存在多个视图时，系统默认在总览窗口内打开列表视图。

缩略图存在多个视图时，系统默认在总览窗口内打开符合视图。存储设置 近使用的存储位置

第一次保存项目时，系统默认使用近一次使用过的项目文件路径。默认的存储位置

可指定以下各项的文件路径： 项目 库 企业库的组态文件

新项目的存储位置指定项目存储路径。新项目将自动在此路径中创建。库的存储位置

指定全局库的存储路径。创建一个新库时，将自动保存到 该路径中。企业库组态文件的存储位置

显示企业库组态文件的路径。该路径无法更改 档的上一个存储设置预置上一次保存时所用的路径。

指定归档存储位置的默认设置 可指定以下各项的文件路径： 项目归档 已检索的项目 库归档

已检索的库 项目归档的存储位置 启用项目归档的存储路径规范。项目归档将在此路径中自动创建。

已检索项目的存储路径启用已检索项目的存储路径规范。已检索的项目将在此路径中自动创建。

库归档的存储位置启用库归档的存储路径规范。库归档将在此路径中自动创建。已检索库的存储位置

启用已检索库的存储路径规范。已检索的库将在此路径中自动创建。 数据交换 数据导入的存储位置

系统默认，在此存储路径搜索导入的文件。 数据导出的存储位置

系统默认的数据导出存储路径。支持软件包的存储位置

支持软件包下载时，将存储在指定的存储路径中并可从该位置安装。

日志文件的存储位置日志文件将存储在此处指定的位置中。 用户文档 以选择的编辑语言显示

用户自定义的文档。 用户文档将以项目编辑语言打开 (Shift +F1)。如果用户

文档没有所选编辑语言版本，则系统默认打开英文版文档。 显示用户自定义文档的

调用日志。显示用户文档的调用日志。在巡视窗口中，将显示调用用户创建的帮助文件时的报警消息。

这样，可轻松识别并更正调用用户创建的帮助文件中的不同之处。该功能在用户

创建自己的帮助文件时尤为适用。在中央目录中搜索用户

自定义文档系统支持将用户自定义文档保存在当前项目目录之外的其

它目录中。这样，即可实现跨项目文档使用。用户自定义文档的中央

目录指定存储用户帮助文件的路径，用于存储用户自定义的文档。参见 启动和退出 TIA Portal (页 9)

重置用户界面布局 (页56) 更改设置 (页 18) 组态工具提示的显示和工具提示层叠 (页 108) 2.1.3

软件更新设置概览 概述在下表中，列出了软件更新的各种设置：组 设置 说明 TIA Portal 更新

每天检查更新计算机每次重启后都将检查是否存在更新程序，之后每 24 小

时检查一次。如果找到更新程序，则在 Windows 任务栏的信息区显示一条消息。现在检查更新

开始搜索更新程序，并在 TIA Updater中显示搜索结果表列出了可以对脚本和文本编辑器进行的设置：组

设置 说明 字体 字型和字体大小 设置文本编辑器中文本的字型和字体大小。字体颜色 颜色设置

在文本编辑器中，可以从相应的下拉菜单中选择用于单个

文本元素的颜色。可以对下列文本元素进行进一步设置： 文本 关键字 注释 运算符 脚本

标准函数 指令/系统函数 常量字符串 数字常量 常量变量 变量 对象模型 形参

复位为默认值 在编辑器中将整个字体颜色重置为工厂设置。Tab 制表符 Tab 制表符的宽度 设置

Tab制表符的宽度。使用 Tab 制表符 允许使用 Tab 制表符。使用空格 指定使用空格字符来取代 Tab

制表符。缩进 无文本条目不会自动缩进。块 行或选定段落会自动缩进。智能

行或选定段落会自动缩进。同时会移除所有不必要的空格。视图 显示空格显示文本中的控制字符。

STL (语句列表) 字型和字体大小 设置 STL

程序代码的字型和字体大小 下表列出了可以进行的打印设置：组 设置 说明 常规

始终以值对形式打印表数据以列表形式而非表格形式打印各表。列出每列的对应值。

例如，如果要打印超出打印区域的表格时，启用此选项。

打印作业超时（分钟）如果某些对象无法完整打印，则在组态的超时时间（分钟）后将显示一条信息。

硬件配置 活动的图形视图在打印输出中包含网络和设备视图的画面。活动的表

使用一个编辑器进行打印时，包括与该编辑器相关的表。PLC 编程 缩放因子指定待打印块的大小。

包含接口 块的接口包括在打印输出中。包含注释 块的注释包括在打印输出中。

带有行号对于基于文本的编程语言，打印程序代码的行号。运动控制与工艺 对话框显示/图形

如果编辑器支持的话，其内容将以图形的方式打印。表格以表格形式打印工艺对象的参数。HMI 画面

显示 Tab 顺序 在打印输出中，可以指定通过 TAB 键选择运行时对象的顺序。参见更改设置 (页

18)下表中列出了用户可进行的库设置：组 设置 说明 类型版本

禁止编辑类型的版本号如果激活该设置，则用户在执行“版本发布” (Release version)

和“版本分配” (Assign version)操作时，无法更改类型的版本号。类型连接

禁用快捷菜单命令“终止与类型的连接”。

启用该设置时，快捷菜单将无法区分项目树中对象的实例和库中的类型。

快捷菜单命令“终止与类型的连接”将禁用。更新项目 从库中更改项目时，请勿删除未使

用的的类型实例。如果激活该设置，则在项目更新时不会删除未使用的类型实例。

如果未使用的类型没有新的类型版本实例，则不应删除。如果未使用的类型包含有新的类型版本实例，

则仅当所选择的项目更新后该类型仍未使用时才能删除。2.1.7 在项目中搜索的设置概览概述

在下表中，列出了在项目中搜索的各种设置：组 设置 说明 在项目中搜索 激活“在项目中搜索”

启用或禁用在项目中搜索功能。重新创建搜索索引

在项目中，重新生成搜索的搜索索引在下表中，列出了管理窗口布局的各种设置：组 设置 说明

管理所有窗口布局 激活除了默认的窗口布局，创建其它窗口布局时将选择一个窗口 布局。 2.1.10

完整性基本检查的设置概述 概述下表列出了用户可执行的完整性基本检查设置：组 设置 说明

完整性基本检查 打开项目时系统激活完整性基本检查系统默认在“打开项目”(Open project)

对话框中激活该选项，执行完整性基本检查。此外，从近打开的项目列表、参考项目以及多用户工程组

态系统中打开项目时，系统将自动执行完整性基本检查。根据数据量和应用不同，完整性检查可能需要

花费一些时间。使用多用户工程组态系统时，尤其如此。打开库时激活完整性基本

检查打开库时自动激活完整性基本检查。根据数据量和应用不同，

完整性检查可能需要花费一些时间。

尊敬的客户，感谢您对湖南西控自动化设备有限公司的关注与支持！我们很荣幸地宣布，湖南西控自动

化设备有限公司现已成为西门子授权的全国代理商，为您提供全方位的编程软件服务。

作为shijielingxian的技术创新企业，西门子一直以来致力于为全球各行业提供高质量的自动化解决方案。

作为西门子授权代理，我们将成为您在数字化转型时代的可靠合作伙伴。

湖南西控自动化设备有限公司-西门子模组为您带来以下多个优势：

专业且高效的编程软件支持：我们拥有一支由经验丰富的工程师组成的团队，具备丰富的西门子编程软件开发经验，可为您提供专业且高效的解决方案。

个性化的定制化服务：我们能够根据您的特定需求，为您量身定制编程软件，确保软件功能与企业运营的紧密结合。

灵活性和可扩展性：西门子编程软件具有高度灵活性和可扩展性，可以满足不同行业、不同规模企业的需求。我们将协助您定制适合您企业的软件，提升工作效率和生产力。

及时的技术支持和维护：作为西门子授权代理，我们将为您提供及时的技术支持和维护服务，确保您的编程软件始终处于zuijia状态。

购买西门子授权编程软件的决策不仅意味着您将拥有先进的技术解决方案，更代表着追求卓越和创新的信念。我们致力于将西门子授权编程软件优势发挥到jizhi，并将其与您的企业进行完美融合。

如果您想要了解更多关于西门子授权编程软件的信息，或者需要咨询我们的专业团队，敬请随时联系我们。期待能与您合作，共创更加美好的未来！

作为湖南地区的西门子PLC编程软件全国代理商，湖南西控自动化设备有限公司为您提供全面的西门子自动化产品解决方案。我们代理的产品包括西门子PLC、西门子触摸屏、西门子CPU和西门子电源等一系列西门子品牌的高品质产品。无论您是工程师、技术员还是设备运维人员，选择湖南西控，您将得到专业的技术支持和优质的售后服务。

作为西门子PLC编程软件全国代理商，我们提供全系列西门子PLC产品，包括西门子S7-300、西门子S7-400、西门子S7-200和西门子S7-1200等。这些PLC产品广泛应用于工业自动化控制、制造业和能源领域等不同行业。无论您所处的行业是自动化生产、工厂设备控制还是智能化建筑，我们都能为您提供最合适的西门子PLC解决方案。

在工业自动化中，触摸屏是非常重要的的人机界面设备。作为西门子触摸屏的授权代理商，我们推荐使用西门子V90和V20系列触摸屏。这些触摸屏具有高清晰度、高可靠性和易于操作的特点。无论您需要简单的数据显示还是复杂的监控操作界面，西门子触摸屏都能满足您的需求。

除了PLC和触摸屏，我们还代理西门子的变频器产品。西门子G120和S120系列变频器广泛应用于电机控制和节能调速领域。这些变频器具有精确的控制功能和可靠的性能，能够实现电机的运动控制和转速调节。无论您需要单一电机的控制还是多个电机的同步运动，我们都能为您提供最佳的西门子变频器选择。

作为西门子PLC编程软件全国代理商，我们提供优质的售后服务和技术支持。无论您遇到什么问题，我们的技术团队都能及时解决。我们的服务理念是以客户为中心，为客户提供最合适的解决方案。我们的目标是成为您长期合作的伙伴，共同推动工业自动化技术进步。

如果您对西门子PLC编程软件或其他西门子自动化产品有任何需求，请随时联系我们。我们期待与您合作，为您提供最优质的服务和产品。