

鄂州市纺织污水处理设备

产品名称	鄂州市纺织污水处理设备
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 功率:8.5KW 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

1、以气代“动”

以空气为动力源，取代水下推流搅拌器、刮吸泥机、污泥内外回流泵等动力设备，大幅节省日常维护维修费用及运行能耗。

2、以渠代管

进水、出水、污泥等均采用以渠代管的设计方式，可减少水头损失，减少提升扬程，降低能耗。

3、以时代“仪”

以时间为技术自动化控制手段，取代以在线仪表为自动化控制手段，达到控制空间脱氮与时空脱氮之目的，从而达到降低运行能耗和外加碳源成本及满足更高脱氮标准要求，

4、一气多用

通过特殊的结构设计，使得曝气设备在满足微生物供氧需求时，还可作为提升动力源，节省回流能耗。

5、一管多“用”

充分利用曝气管，以解决超低负荷情况下，系统仍可正常运行，提升系统应对高低负荷的适应能力，解决运行成本及碳源投加量。

6、一池多“艺”

实现同一池体可在A2O、脱氮AO、除磷AO、多段多级AO、多模式AO、倒置A2O、UCT等多种工艺下按需进行灵活切换运行，提升出水稳定达标的保障性，降低运行成本。

三、技术特点

- 1、不停产检修：常规备用设备，曝气系统新颖独到。
- 2、设备少：新颖的气提回流系统，新颖的污泥回流系统。
- 3、集约化设计：集生物处理与泥水分高系统与一体。
- 4、运行灵活：可根据实际进水需求，灵活进行功能区选择。
- 5、出水水质好：连续可靠稳定。
- 6、运行成本低：jingque曝气控制系统。

KDL一体化生活污水处理系统对污水中的有机物具有很好的去除效果。该系统专门为生活污水处理而设计，具有独特性、针对性、配置灵活、土建造价低、工期短、运行成本低、占地面积小等优势。

一、定向生物膜工艺

定向生物膜工艺是在生物膜工艺基础上发展起来的，核心技术原理是利用附着在固定化载体的优势微生物(异养菌、自养菌)，根据水体有机物质的不同，研发出与之对应的高效生物处理模块，通过微生物实现对某特定有机物的吸附过滤、生物离子交换、同步硝化与反硝化、生物氧化与生物再生等功能，从而达到分解水体中的氨氮、COD_{Cr}、总氮等有机物，设备滤料能长期使用，无需更换。

在污水处理中，根据处理水质特征的需要，将各个专项处理模块(SJ+GA+Ns+TN+SE)串联后组合为一个处理单元，再根据处理水量的需要将各个处理单元并联，由智能控制系统控制，构成整个污水处理系统。

1、各模块的基本说明

(1)高效水解酸化模块(sj)

SJ采用点状布水器和水力脉冲使微生物与污水均匀且充分接触，反应效率大大提高，缩短停留时间;在水解反应后，通过特殊的内部结构将上涌的污泥阻断，使其下沉继续参与水解反应，将难降解的大分子物质分解成易降解的小分子物质，从而提高废水的可生化性。

(2)高效自动加药模块(GA)

GA集加药、混合、反应、沉淀、过滤功能为一体，并利用特殊的内部结构提高这一系列过程的处理性能，大大提高了去除COD、色度以及悬浮物的效果，并降低了整体的用药量及减少了能耗。在不需要加药的情况下，GA可作为一个高效的沉淀、过滤模块使用。

(3)COD生物处理模块(SC)

SC是专门针对COD去除而设计的模块，优化传统好氧处理，通过培养有优势的好氧菌等微生物，可大幅度降低水中的COD、氨氮等成分，对COD的去除率达到60—70%，较传统的AO工艺的处理效果更优，且占地更小。

(4)氨氮生物处理模块(NS)

NS是专门针对氨氮去除而设计的模块，通过特殊的固定化生物载体培养有优势的硝化菌等好氧微生物，

对氨氮去除率可达80—90%，较传统工艺能耗更低。

(5)总氮生物处理模块(TN)

TN是专门针对总氮去除而设计的模块，利用优势反硝化菌对不同浓度的总氮进行处理，可使碳氮比提高至5：1，处理效果可达80—95%，脱氮能力更强，且不必进行回流，大大降低运行成本。

(6)深度生物处理模块(SE)

SE是专门针对低浓度污水而设计的模块，利用浓缩积聚效应对水中有机物进行吸附;传统活性炭吸附后易饱和，而SE模块内的优势菌在生物炭的孔隙中生长繁殖，对被吸附的有机物进行降解;从而使生物炭再生，恢复其吸附能力;无需更换吸附填料，因而反冲洗产生的损失只需定期添加少量生物炭即可;相较于传统的低浓度污水处理，利用物理与生物处理相结合的SE，运行成本极低。