

# 杭州不锈钢工艺评定检测认证 特种设备焊工培训

产品名称	杭州不锈钢工艺评定检测认证 特种设备焊工培训
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	工艺评定检测:工件焊后检测 焊接工艺规程:焊接工艺评定 WPS工艺评定:工艺评定检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

杭州不锈钢工艺评定检测认证 特种设备焊工培训 不同标准对弯曲试样形状及尺寸要求见图3和表3。弯曲试样的区别主要在面背弯上,侧弯的尺寸是相同的,美系的面背弯宽度尺寸较大,国内标准虽然引用美准,但是为了和国内其他标准相适应做了修改。弯曲试样的宽度越大对试验的要求也就越高。当试板厚度非常大时,可以分层取样,每个试样的宽度在20mm~40mm之间,以能够覆盖整个试板厚度为原则。另外弯曲中还有一种不常用弯曲方式为纵向弯曲,由于取样时平行于焊缝,占用试板的尺寸较大,只有当两种母材硬度差别较大时,推荐选用。 , 杭州不锈钢工艺评定检测。

为验证所拟定的焊件焊接工艺的正确性而进行的试验过程及结果评价。

为进行焊接工艺评定所拟定的焊接工艺文件。

记载验证性试验及其检验结果,对拟定的预焊接工艺规程进行评价的报告。

根据合格的焊接工艺评定报告编制的,用于产品施焊的焊接工艺文件。 , 特种设备焊工培训认证。

检测标准: 1 钢结构焊接规范 GB50661-20126.5.4 化学成分 2 钢结构焊接规范 GB 50661-20118.2.1 外观质量

3 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3 宏观酸蚀 4 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.2 射线探伤 5

钢结构焊接规范 GB 50661-20118.2.2 尺寸 6 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3 弯曲 7 钢结构焊接规范 GB

50661-20116.5.3 拉伸 8 钢结构焊接规范 GB 50661-20118.2.8 渗透检测 9 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3

硬度试验(布氏硬度) 10 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3 硬度试验(维氏硬度) 11 钢结构焊接规范 GB

50661-20116.5.3 硬度试验 12 钢结构焊接规范 GB 50661-20118.2.7 磁粉检测 13 钢结构焊接规范 GB

50661-20118.2.4 超声波探伤 14 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3 金属夏比摆锤冲击 15 钢结构焊接规范

GB50661-2011 抗冲击性