

# 日本日亚不锈钢焊条NSD-309

产品名称	日本日亚不锈钢焊条NSD-309
公司名称	北京京威焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区知春路甲12号
联系电话	010-56264695 15201696698

## 产品详情

日亚不锈钢焊接材料

品名	熔敷金属化学成分之一例(wt%)									拉伸强度		日亚商标
	c	si	mn	p	s	ni	ci	other	n/mm <sup>2</sup>	kfg/mm <sup>2</sup>		
e308l-16	0.033	0.33	1.34	-	-	9.90	-	cr	19.2	541	45	nsr-308a
e316l-16	0.035	0.54	1.62	-	-	13.21	-	cr	19.4	540	41	nsr-316l
e308	0.08	0.09	2.50	0.040	0.030	9.0 ~ 11.0	18.0 ~ 21.0	-	-	550	56	ns-308,nsr-308,nsd-308,n
e308l	0.04	0.09	2.50	0.040	0.030	9.0 ~ 12.0	18.0 ~ 21.0	-	-	510	52	ns-308,nsr-308,nsd-308l,r
e309	0.15	0.09	2.50	0.040	0.030	9.0 ~ 14.0	22.0 ~ 25.0	-	-	550	56	ns-309,nsr-309,nsd-309,n
e309l	0.04	0.09	2.50	0.040	0.030	12.0 ~ 16.0	22.0 ~ 25.0	-	-	510	56	ns-309,nsr-309
e308cb	0.12	0.09	2.50	0.040	0.030	12.0 ~ 14.0	22.0 ~ 25.0	nb0.70 ~ 1.00	-	550	56	ns-309cb
e308mo	0.12	0.09	2.50	0.040	0.030	12.0 ~ 14.0	25.0 ~ 28.0	mo2.00 ~ 3.00	-	550	56	ms309-mo
e310	0.20	0.09	2.50	0.030	0.030	20.0 ~ 22.0	25.0 ~ 32.0	-	-	550	56	ns-310,nsr-310
e312	0.15	0.09	2.50	0.040	0.030	8.0 ~ 10.5	28.0 ~ 32.0	-	-	660	67	ns-312,nsr-312
e316	0.08	0.09	2.50	0.040	0.030	11.0 ~ 14.0	17.0 ~ 20.0	mo2.00	-	550	56	ns-316,nsr-316

						.0	.0	~ 2.75			
e316l	0.04	0.09	2.50	0.040	0.030	11.0 ~ 16	17.0 ~ 20	mo2.00	510	52	nsd-316,h ns-316l,ns nsd-316l,h
						.0	.0	~ 2.75			
e317	0.08	0.09	2.50	0.040	0.030	12.0 ~ 14	18.0 ~ 21	mo3.00	550	56	ns-317
						.0	.0	~ 4.00			
e317l	0.04	0.09	2.50	0.040	0.030	12.0 ~ 16	18.0 ~ 21	mo3.00	510	52	ns-317l
						.0	.0	~ 4.00			
e347	0.08	0.09	2.50	0.040	0.030	9.0 ~ 11.	18.0 ~ 21	nb8 × c%	550	56	ms-347,ns
						0	.0	~ 1.00			
e310	0.12	0.09	2.50	0.040	0.030	0.60	11.0 ~ 14 -		480	49	ns-4
							.0				

备注:

因不锈钢传热慢,使用一般不锈钢焊接后,焊缝附近有很多飞溅,这些飞溅极难清除.若使用日亚nsr焊条,此问题便可容易解决,因为日亚牌不锈钢焊条飞溅极少

n 29-9特殊钢堆焊; 接合使用 特性

用途

操作要领

技术参数

n29-9为添加特殊元素高氧化性钛型焊条,操作性能极好,熔敷金属具有双层组织,焊后具有硬度低,高强度、高韧性等特点。耐酸化氧化、耐腐蚀、耐冲击磨耗等特点;适用于特殊材料的修补、堆焊;铸钢的焊接;耐腐蚀、耐热堆焊;耐冲击磨耗;工具钢;冲压模高裂性的材料的焊接和衬焊  
为防止裂纹,尽量使用低电流,过大电流会引起烧棒;高合金钢摆焊幅度在棒径2.5倍左右;使用前250 烘干  
抗拉强度 804n/mm2 伸长20.5%