

美国赫伯特焊条E8018

产品名称	美国赫伯特焊条E8018
公司名称	北京京威焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区知春路甲12号
联系电话	010-56264695 15201696698

产品详情

九十年代末至今，hobart自保护焊丝在中国所有的大型管道施工中被广泛采用，以其独特优异的性能和稳定的品质在管道建设行业中享有盛名！焊条典型性能 纤维素焊条

品名 aws型号 特性与用途 pipemaster pro60 e6010 纤维素焊条，可用于x42到x65大直径管线焊接，也可用于x52-x70钢管的根焊。

pipemaster 70 e7010-p1 纤维素焊条，可用于x52到x65钢大直径管线焊接。

pipemaster 80 e8010-p1 纤维素焊条，可用于x56到x70钢大直径管线焊接。

pipemaster 90 e9010-g 纤维素焊条，可用于x65到x80钢大直径管线焊接。 低合金钢焊条

品名 aws型号 特性与用途

hobart 7018xlm e7018-1 h4r 难吸潮超低氢焊条，低温韧性好，可用于锅炉、压力容器等焊接。

hobart 7016 e7016 h4 低氢型焊条全位置焊接性能好，用于x80钢管的根焊（上坡焊）。

hobart 718xc e7018-1 h4r 难吸潮超低氢焊条，低温韧性好，焊接重要结构。

hobart 7018a1 e7018a1 h4r 用于焊接0.5% mo钢,也可用于管线焊接。

hobart 8018b2 e8018-b2 h4r 低氢耐热钢焊条，焊接1.25cr-0.5mo钢。

hobart 8018b2l e8018-b2lh4r 焊碳比8018b2低,韧性好，焊接1.25cr-0.5mo钢,可降低预热温度。

hobart 8018c1 e8018-c1 h4r 用于焊接低温工作的储气罐等。

hobart 8018c2 e8018-c2 h4r 用于焊接低温工作的3.5ni钢制储气罐。

hobart 8018c3 e8018-c3 h4r 用于焊接60公斤级高强钢及1%ni钢。

hobart 9018b3 e9018-b3 h4r 低氢耐热钢焊条，焊接2.25cr-1mo钢。

hobart 9018b3l e9018-b3lh4r 焊碳比9018b3低,抗裂性好。

hobart 9018m e9018-m h4r 焊接hy80、hy90、t-1等高强钢。

hobart 10018d2 e10018-d2 h4r 焊接mn-mo型钢，压力容器部件或铸钢件。

hobart 11018m e11018-m h4r 焊接hy80、hy90、hy100及低合金高强钢。

hobart 12018m e12018-m h4r 焊接相应强度的低合金钢结构。 气保护药芯焊丝

品名 aws型号 特性与用途 fabco 85 e70t-

j5/-5mj 碱性渣系焊丝，焊接低合金高强钢及某些中碳钢结构。

fabco 115 e110t5-k4 焊接如hy100高