

# 天津美标槽钢C6\*13

产品名称	天津美标槽钢C6*13
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	8850.00/吨
规格参数	牌号:A572GR.50 用途:机械/建筑/船用/钢结构 品牌:SWT/CELSA/进口
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

天津美标槽钢C6\*13 为此，现就温度裂缝产生机理及如何有效控制裂缝的出现和发展，谈几点粗浅的认识。温度裂缝产生机理及特征混凝土浇筑后，在硬化过程中，水泥水化产生大量的水化热。由于混凝土的体积较大，大量的水化热聚积在混凝土内部而不易散发，导致内部温度急剧上升，而混凝土表面散热较快，使得混凝土结构内外出现较大的温差，这些温差造成内部与外部热胀冷缩的程度不同，使混凝土表面产生一定的拉应力。当拉应力超过混凝土的抗拉强度极限时，混凝土表面就会产生裂缝，这种裂缝多发生在混凝土施工中后期。

美标槽钢规格表：产品型号 规格 材质

规格 美标槽钢 C3\*4.1 A36/A572 美标MC6\*12 美标槽钢 C3.5  
 A36/A572 美标MC6\*15.1 美标槽钢 C3\*6 A36/A572 美标MC6\*16.3  
 美标槽钢 \*5.4 A36/A572 美标MC7\*19.1 美标槽钢 \*7.25  
 A36/A572 美标MC7\*22.7 美标槽钢 C5\*6.7 A36/A572 美标 MC8\*8.5  
 美标槽钢 C5\*9 A36/A572 美标MC8.18.7 美标槽钢 C6\*8.2  
 A36/A572 美标MC8\*20 美标槽钢 C6\*10.5 A36/A572 美标MC8\*21.4  
 美标槽钢 C6\*13 A36/A572 美标MC8\*22.8 美标槽钢 C7\*9.8  
 A36/A572 美标MC9\*23.9 美标槽钢 C7\*12.25 A36/A572 美标MC9\*25.4  
 美标槽钢 C7\*14.75 A36/A572 美标MC10\*6.5 美标槽钢 C8\*11.8  
 A36/A572 美标MC10\*8.4 美标槽钢 C8\*13.75 A36/A572 美标MC10\*22  
 美标槽钢 C8\*18.75 A36/A572 美标MC10\*25 美标槽钢 C9\*13.4  
 A36/A572 美标MC10\*28.5 美标槽钢 C9\*15 A36/A572  
 美标MC10\*33.6 美标槽钢 C9\*20 A36/A572 美标MC10\*41.1 美标槽钢  
 C10\*15.3 A36/A572 美标MC12\*10.6 美标槽钢 C10\*20 A36/A572  
 美标MC12\*14.3 美标槽钢 C10\*25 A36/A572 美标MC12\*31 美标槽钢  
 C10\*30 A36/A572 美标MC12\*35 美标槽钢 C12\*20.7 A36/A572  
 美标MC12\*40 美标槽钢 C12\*25 A36/A572 美标MC12\*50 美标槽钢  
 C12\*30 A36/A572 美标MC13\*50 美标槽钢 C15\*33.9 A36/A572  
 美标MC18\*42.7 美标槽钢 C15\*40 A36/A572 美标MC18\*51.9 美标槽钢  
 C15\*50 A36/A572 美标MC18\*58 美标槽钢理重表：美标槽钢 C75\*5.2  
 76\*35\*3.4\*6.9 5.2 美标槽钢 C75\*6.1 76\*35\*4.3\*6.9 6.1 美标槽钢

C75\*7.4 76\*37\*6.6\*6.9 7.4 美标槽钢 C75\*8.9 76\*40\*9\*6.9  
 8.9 美标槽钢 C100\*6.7 102\*40\*3.2\*7.5 6.7 美标槽钢 C100\*8  
 102\*40\*4.7\*7.5 8 美标槽钢 C100\*9.3 102\*42\*6.3\*6.9 9.3 美标槽钢  
 C100\*10.8 102\*43\*8.2\*7.5 10.8 美标槽钢 C130\*10.4 127\*44\*4.8\*8.1 10.4  
 美标槽钢 C130\*13 127\*47\*8.3\*8.1 13 美标槽钢 C150\*12.2 152\*48\*5.1\*8.7  
 12.2 美标槽钢 C150\*15.6 152\*51\*8\*8.7 15.6 美标槽钢 C150\*19.3  
 150\*54\*11.1\*8.7 19.3 美标槽钢 C180\*14.6 178\*53\*5.3\*9.3 14.6 美标槽钢  
 C180\*18.2 178\*55\*8\*9.3 18.2 美标槽钢 C180\*22 178\*58\*10.6\*9.3 22  
 美标槽钢 C200\*17.1 203\*57\*5.6\*9.9 17.1 美标槽钢 C200\*20.5 203\*59\*7.7\*9.9  
 20.5 美标槽钢 C200\*27.9 203\*64\*12.4\*9.9 27.9 美标槽钢 C230\*19.9  
 229\*61\*5.9\*10.5 19.9 美标槽钢 C230\*22 229\*63\*7.2\*10.5 22 美标槽钢  
 C230\*30 229\*67\*11.4\*10.5 30 美标槽钢 C250\*22.8 254\*65\*6.1\*11.1 22.8  
 美标槽钢 C250\*30 254\*69\*9.6\*11.1 30 美标槽钢 C250\*37 254\*73\*13.4\*11.1  
 37 美标槽钢 C250\*45 254\*76\*17.1\*11.1 45 美标槽钢 C310\*30.8 305\*74\*7.2\*12.7  
 30.8 美标槽钢 C310\*37 305\*77\*9.8\*12.7 37 美标槽钢 C310\*45  
 305\*80\*13\*12.7 45 美标槽钢 C380\*50.4 381\*86\*10.2\*16.5 50.4 美标槽钢  
 C380\*60 381\*89\*13.2\*16.5 60 美标槽钢 C380\*74 381\*94\*18.2\*16.5 74

美标型钢：一座3t转炉吹炼时间不到2min，包括辅助工作时间在内，一共不超过1h。(ii) 品种多、质量好纯氧顶吹转炉既能炼普通钢，也能炼普通低碳钢。如首都钢厂采用这种方法成功地试炼了一百多种钢材。由于用纯氧吹炼，钢中氮、氢等有害气体含量较低。(iii) 基建投资和生产费用低纯氧顶吹转炉的基建投资相当于同样生产量的平炉车间的6~7%，生产费用也低于平炉。目前纯氧顶吹转炉随着氧枪的多孔喷头的研制成功，大大提高了单位时间内的供氧量，并由于操作技术上的革新(，用电子计算技术来调节、控制冶炼过程)，不论转炉容量的大小，吹炼时间基本上相差不多，即使3t转炉，净吹氧时时也可缩短到12min左右。