

美标槽钢MC12*31，美标槽钢设备底座钢

产品名称	美标槽钢MC12*31，美标槽钢设备底座钢
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	8850.00/吨
规格参数	牌号:A36 用途:机械/建筑/船用/钢结构 品牌:SWT/CELSA/进口
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

美标槽钢MC12*31，美标槽钢设备底座钢 云南玉溪钢铁公司轧钢厂花巨资从国外引进穿水冷却装置，在使用过程中发现有如下问题：轧制过程中管路复杂，采用多排管道供水，调整时极不方便；在轧制小规格产品时，每天在穿水位置堆钢达10次左右，故障率高，同时轧制时易产生阴阳面，产品易弯曲，在冷床上出现乱钢现象，无法收集。为帮助玉溪钢铁公司解决难题，合肥东方对其轧钢穿水冷却装置进行了以下改造：穿水装置中心高度保持不变，旁通辊道作适量修改，液压与气动结构不变，后线距作适当更改，芯部由喷管式结构改为湍流管结构；将原机架上方的喷管及其外箱全部拆除，重新设计湍流管式的安装方式和方法，湍流管式穿水管进水管和水反扑采用金属软管和快换接头方法进行连接，水、气压力及流量根据穿水轧制工艺确定；切分穿水装置芯部原来采用喷管式结构，现改造为湍流管结构，同时更改水泵电机以及相关的电缆、基建等。美标槽钢规格表：产品型号 规格

材质	规格美标槽钢	C3*4.1	A36/A572	美标MC6*12
美标槽钢	C3.5	A36/A572	美标MC6*15.1	美标槽钢 C3*6
A36/A572	美标MC6*16.3	美标槽钢 *5.4	A36/A572	美标MC7*19.1
美标槽钢	*7.25	A36/A572	美标MC7*22.7	美标槽钢 C5*6.7
A36/A572	美标 MC8*8.5	美标槽钢 C5*9	A36/A572	
美标MC8.18.7	美标槽钢 C6*8.2	A36/A572	美标MC8*20	美标槽钢
C6*10.5	A36/A572	美标MC8*21.4	美标槽钢 C6*13	A36/A572
美标MC8*22.8	美标槽钢 C7*9.8	A36/A572	美标MC9*23.9	美标槽钢
C7*12.25	A36/A572	美标MC9*25.4	美标槽钢 C7*14.75	A36/A572
美标MC10*6.5	美标槽钢 C8*11.8	A36/A572	美标MC10*8.4	美标槽钢
C8*13.75	A36/A572	美标MC10*22	美标槽钢 C8*18.75	A36/A572
美标MC10*25	美标槽钢 C9*13.4	A36/A572	美标MC10*28.5	美标槽钢
C9*15	A36/A572	美标MC10*33.6	美标槽钢 C9*20	A36/A572
美标MC10*41.1	美标槽钢 C10*15.3	A36/A572	美标MC12*10.6	美标槽钢
C10*20	A36/A572	美标MC12*14.3	美标槽钢 C10*25	
A36/A572	美标MC12*31	美标槽钢 C10*30	A36/A572	
美标MC12*35	美标槽钢 C12*20.7	A36/A572	美标MC12*40	美标槽钢
C12*25	A36/A572	美标MC12*50	美标槽钢 C12*30	A36/A572

美标MC13*50 美标槽钢 C15*33.9 A36/A572 美标MC18*42.7 美标槽钢
 C15*40 A36/A572 美标MC18*51.9 美标槽钢 C15*50
 A36/A572 美标MC18*58 美标槽钢理重表：美标槽钢 C75*5.2 76*35*3.4*6.9
 5.2 美标槽钢 C75*6.1 76*35*4.3*6.9 6.1 美标槽钢 C75*7.4
 76*37*6.6*6.9 7.4 美标槽钢 C75*8.9 76*40*9*6.9 8.9 美标槽钢
 C100*6.7 102*40*3.2*7.5 6.7 美标槽钢 C100*8 102*40*4.7*7.5 8
 美标槽钢 C100*9.3 102*42*6.3*6.9 9.3 美标槽钢 C100*10.8 102*43*8.2*7.5
 10.8 美标槽钢 C130*10.4 127*44*4.8*8.1 10.4 美标槽钢 C130*13
 127*47*8.3*8.1 13 美标槽钢 C150*12.2 152*48*5.1*8.7 12.2 美标槽钢
 C150*15.6 152*51*8*8.7 15.6 美标槽钢 C150*19.3 150*54*11.1*8.7 19.3
 美标槽钢 C180*14.6 178*53*5.3*9.3 14.6 美标槽钢 C180*18.2 178*55*8*9.3
 18.2 美标槽钢 C180*22 178*58*10.6*9.3 22 美标槽钢 C200*17.1
 203*57*5.6*9.9 17.1 美标槽钢 C200*20.5 203*59*7.7*9.9 20.5 美标槽钢
 C200*27.9 203*64*12.4*9.9 27.9 美标槽钢 C230*19.9 229*61*5.9*10.5 19.9
 美标槽钢 C230*22 229*63*7.2*10.5 22 美标槽钢 C230*30
 229*67*11.4*10.5 30 美标槽钢 C250*22.8 254*65*6.1*11.1 22.8 美标槽钢
 C250*30 254*69*9.6*11.1 30 美标槽钢 C250*37 254*73*13.4*11.1 37
 美标槽钢 C250*45 254*76*17.1*11.1 45 美标槽钢 C310*30.8 305*74*7.2*12.7
 30.8 美标槽钢 C310*37 305*77*9.8*12.7 37 美标槽钢 C310*45
 305*80*13*12.7 45 美标槽钢 C380*50.4 381*86*10.2*16.5 50.4 美标槽钢
 C380*60 381*89*13.2*16.5 60 美标槽钢 C380*74 381*94*18.2*16.5 74

美标型钢：二冷水过高，容易形成局部搭桥或穿晶结构，对钢的裂纹敏感性影响很大。拉速过快时，铸坯在铸机内停留时间减少，不利于等轴晶生长，铸坯中的大颗粒夹杂容易生成。中包温度过高，出结晶器坯壳薄，易漏钢，柱状晶容易长大，会出现中心疏松缩孔，中心偏析等，同时耐火材料侵蚀加重，钢中的夹杂物会增多。钢种要求强度高，单一依靠常规合金元素碳、锰难以保证强度，因此需要添加合金元素进行微合金化，配加比例不合理时，会形成缺陷。控制措施是：根据钢种凝固特性曲线优化合理辊缝收缩量。