

# 台州美标槽钢C6\*8.2

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 台州美标槽钢C6*8.2                                 |
| 公司名称 | 智邦钢结构-欧标H型钢                                  |
| 价格   | 8850.00/吨                                    |
| 规格参数 | 牌号:A36<br>用途:机械/建筑/船用/钢结构<br>品牌:SWT/CELSA/进口 |
| 公司地址 | 上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼                           |
| 联系电话 | 19921686721 19921686721                      |

## 产品详情

台州美标槽钢C6\*8.2 g.脱氧操作的规程脱氧温度：高温炉：128 左右；中温炉：88-9 脱氧剂：外购成品脱氧剂。每次加入量：1kg。高温炉首次脱氧后送检样品，化验氧化物含量：w(BaO) .5%w(FeO) .5 %。脱氧操作时关风机，徐徐加入脱氧剂并进行搅拌脱氧后1min才能进行生产。高温盐炉测温a.淬火前由仪表员用标准仪器校验炉温。金相校验炉温，金相试块： 1mm×15mm，加热时间：2min。

美标槽钢型号表：美标槽钢 C3\*4.1 A36/A572 美标MC6\*12 美标槽钢

C3.5 A36/A572 美标MC6\*15.1 美标槽钢 C3\*6 A36/A572

美标MC6\*16.3 美标槽钢 \*5.4 A36/A572 美标MC7\*19.1 美标槽钢

\*7.25 A36/A572 美标MC7\*22.7 美标槽钢 C5\*6.7 A36/A572

美标 MC8\*8.5 美标槽钢 C5\*9 A36/A572 美标MC8.18.7 美标槽钢

C6\*8.2 A36/A572 美标MC8\*20 美标槽钢 C6\*10.5 A36/A572

美标MC8\*21.4 美标槽钢 C6\*13 A36/A572 美标MC8\*22.8 美标槽钢

C7\*9.8 A36/A572 美标MC9\*23.9 美标槽钢 C7\*12.25 A36/A572

美标MC9\*25.4 美标槽钢 C7\*14.75 A36/A572 美标MC10\*6.5 美标槽钢

C8\*11.8 A36/A572 美标MC10\*8.4 美标槽钢 C8\*13.75 A36/A572

美标MC10\*22 美标槽钢 C8\*18.75 A36/A572 美标MC10\*25 美标槽钢

C9\*13.4 A36/A572 美标MC10\*28.5 美标槽钢 C9\*15 A36/A572

美标MC10\*33.6 美标槽钢 C9\*20 A36/A572 美标MC10\*41.1 美标槽钢

C10\*15.3 A36/A572 美标MC12\*10.6 美标槽钢 C10\*20 A36/A572

美标MC12\*14.3 美标槽钢 C10\*25 A36/A572 美标MC12\*31 美标槽钢

C10\*30 A36/A572 美标MC12\*35 美标槽钢 C12\*20.7 A36/A572

美标MC12\*40 美标槽钢 C12\*25 A36/A572 美标MC12\*50 美标槽钢

C12\*30 A36/A572 美标MC13\*50 美标槽钢 C15\*33.9 A36/A572

美标MC18\*42.7 美标槽钢 C15\*40 A36/A572 美标MC18\*51.9 美标槽钢

C15\*50 A36/A572 美标MC18\*58 美标型材：No.6：是对No.4的进一步改进，是在

磨料和油介质中用坦皮科抛光刷抛光No.4表面。"英国标准1449"中没有该表面加工，但在美国标准中可以查到。No.7：被称为光亮抛光，是对已经磨得很细但仍有磨痕的表面进行抛光。通常使用的是2A或2B板，用纤维或布抛光轮和相应的抛光膏。No.8：镜面抛光表面，反射率高，通常被称为镜面表面加工，因

为它反射的图像很清晰。用细磨料对不锈钢连续抛光，然后再用非常细的抛光膏打磨。