

嘉兴美标槽钢C6*13

产品名称	嘉兴美标槽钢C6*13
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	8850.00/吨
规格参数	牌号:A36 用途:机械/建筑/船用/钢结构 品牌:SWT/CELSA/进口
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

嘉兴美标槽钢C6*13一般在钢包中需进行脱氧及调整成份操作；然后在钢液表面抛上碳化稻壳防止钢水被氧化，即可送往连铸或模铸工区。对要求高的钢种可增加底吹氩、RH真空处理、喷粉处理（喷SI—CA粉及变性石灰）可以有效降低钢中的气体与夹杂，并有进一步降碳及降硫的作用。在这些炉外精炼措施后还可以最终微调成份，满足优质钢材的需求。初轧模铸钢锭采取热装、热送新工艺，进入均热炉加热，然后通过初轧机及钢坯连轧机轧成板坯、管坯、小方坯等初轧产品，经过切头、切尾、表面清理，（火焰清理、打磨）高品质产品则还需对初轧坯进行扒皮和探伤，检验合格后入库。美标槽钢规格表：

产品型号	规格	材质	规格	美标槽钢	C3*4.1
A36/A572	美标MC6*12	美标槽钢	C3.5	A36/A572	美标MC6*15.1
美标槽钢	C3*6	A36/A572	美标MC6*16.3	美标槽钢	*5.4
A36/A572	美标MC7*19.1	美标槽钢	*7.25	A36/A572	美标MC7*22.7
美标槽钢	C5*6.7	A36/A572	美标MC8*8.5	美标槽钢	C5*9
A36/A572	美标MC8.18.7	美标槽钢	C6*8.2	A36/A572	美标MC8*20
美标槽钢	C6*10.5	A36/A572	美标MC8*21.4	美标槽钢	C6*13
A36/A572	美标MC8*22.8	美标槽钢	C7*9.8	A36/A572	
美标MC9*23.9	美标槽钢	C7*12.25	A36/A572	美标MC9*25.4	美标槽钢
C7*14.75	A36/A572	美标MC10*6.5	美标槽钢	C8*11.8	A36/A572
美标MC10*8.4	美标槽钢	C8*13.75	A36/A572	美标MC10*22	美标槽钢
C8*18.75	A36/A572	美标MC10*25	美标槽钢	C9*13.4	A36/A572
美标MC10*28.5	美标槽钢	C9*15	A36/A572	美标MC10*33.6	美标槽钢
C9*20	A36/A572	美标MC10*41.1	美标槽钢	C10*15.3	A36/A572
美标MC12*10.6	美标槽钢	C10*20	A36/A572	美标MC12*14.3	美标槽钢
C10*25	A36/A572	美标MC12*31	美标槽钢	C10*30	A36/A572
美标MC12*35	美标槽钢	C12*20.7	A36/A572	美标MC12*40	美标槽钢
C12*25	A36/A572	美标MC12*50	美标槽钢	C12*30	A36/A572
美标MC13*50	美标槽钢	C15*33.9	A36/A572	美标MC18*42.7	美标槽钢
C15*40	A36/A572	美标MC18*51.9	美标槽钢	C15*50	
A36/A572	美标MC18*58	美标槽钢	理重表：美标槽钢	C75*5.2	76*35*3.4*6.9

5.2 美标槽钢 C75*6.1 76*35*4.3*6.9 6.1 美标槽钢 C75*7.4
 76*37*6.6*6.9 7.4 美标槽钢 C75*8.9 76*40*9*6.9 8.9 美标槽钢
 C100*6.7 102*40*3.2*7.5 6.7 美标槽钢 C100*8 102*40*4.7*7.5 8
 美标槽钢 C100*9.3 102*42*6.3*6.9 9.3 美标槽钢 C100*10.8 102*43*8.2*7.5
 10.8 美标槽钢 C130*10.4 127*44*4.8*8.1 10.4 美标槽钢 C130*13
 127*47*8.3*8.1 13 美标槽钢 C150*12.2 152*48*5.1*8.7 12.2 美标槽钢
 C150*15.6 152*51*8*8.7 15.6 美标槽钢 C150*19.3 150*54*11.1*8.7 19.3
 美标槽钢 C180*14.6 178*53*5.3*9.3 14.6 美标槽钢 C180*18.2 178*55*8*9.3
 18.2 美标槽钢 C180*22 178*58*10.6*9.3 22 美标槽钢 C200*17.1
 203*57*5.6*9.9 17.1 美标槽钢 C200*20.5 203*59*7.7*9.9 20.5 美标槽钢
 C200*27.9 203*64*12.4*9.9 27.9 美标槽钢 C230*19.9 229*61*5.9*10.5 19.9
 美标槽钢 C230*22 229*63*7.2*10.5 22 美标槽钢 C230*30
 229*67*11.4*10.5 30 美标槽钢 C250*22.8 254*65*6.1*11.1 22.8 美标槽钢
 C250*30 254*69*9.6*11.1 30 美标槽钢 C250*37 254*73*13.4*11.1 37
 美标槽钢 C250*45 254*76*17.1*11.1 45 美标槽钢 C310*30.8 305*74*7.2*12.7
 30.8 美标槽钢 C310*37 305*77*9.8*12.7 37 美标槽钢 C310*45
 305*80*13*12.7 45 美标槽钢 C380*50.4 381*86*10.2*16.5 50.4 美标槽钢
 C380*60 381*89*13.2*16.5 60 美标槽钢 C380*74 381*94*18.2*16.5 74
 美标型钢：与氮亲和力强的元素从强到弱依次为TZr、V、N_{Cr}、Mn等。即如果合金元素与氮的亲合力
 强，氮在钢液中的活泼程度下降，氮的活度减小，氮含量增加。脱碳保铬期在主枪氮气流量10Nm³/min
 情况下搅拌钢液，氧化终点的氮含量能达到0.135%。AOD炉预还原期间氮气流量增大到14Nm³/min，扒
 渣时氮含量可以增大到0.37%左右。AOD精炼期间，随着钢水温度的下降，仍然采用14Nm³/min的氮气流
 量搅拌钢液，出钢前氮含量可控制在0.455%~0.475%之间。