

# 美标槽钢C9\*20，美标槽钢重型机械零部件

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 美标槽钢C9*20，美标槽钢重型机械零部件                                 |
| 公司名称 | 智邦钢结构-欧标H型钢   |
| 价格   | 6600.00/吨   |
| 规格参数 | 牌号:A36/A572GR50<br>用途:机械/建筑/船用/钢结构<br>品牌:SWT/CELSA/进口 |
| 公司地址 | 上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼                                    |
| 联系电话 | 19921686721 19921686721                               |

## 产品详情

美标槽钢C9\*20，美标槽钢重型机械零部件 对于小型模具，若产量较高，结构较复杂，型腔可选用低档的进口P2或P2+Ni类钢材，也可选用国产P2或P2+Ni类塑料模具钢；型芯可选用国产塑料模具钢。c)对于结构较简单，产量不高的小型模具，型腔型芯均可选用国产塑料模具钢或优质碳素钢。 .8对于成型含氟、氯等有腐蚀性的塑料和各类添加阻燃剂塑料的模具，若制品要求较高，可选用进口的耐蚀钢，要求一般的可选用国产的耐蚀钢。 .9对于成型对钢材有较强摩擦、冲击性塑料的模具，用来注射尼龙+玻璃纤维料的模具，需选用具有高耐磨、高抗热拉强度及高韧性等优点的进口或国产H13类钢材。6不锈钢不能过热处理进行硬化。焊接：316不锈钢具有良好的焊接性能。可采用所有标准的焊接方法进行焊接。焊接时可根据用途，分别采用316C316L或39Cb不锈钢填料棒或焊条进行焊接。为获得的耐腐蚀性能，316不锈钢的焊接断面需要进行焊后退火处理。如果使用316L不锈钢，不需要进行焊后退火处理。典型用途：纸浆和造纸用设备热交换器、染色设备、胶片冲洗设备、管道、沿海区域建筑物外部用材料。

美标槽钢规格表：产品型号 规格 材质 规格

|             |             |             |            |             |            |
|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|------------|
| 美标槽钢        | C3*4.1      | A36/A572    | 美标MC6*12   | 美标槽钢        | C3.5       |
| A36/A572    | 美标MC6*15.1  | 美标槽钢        | C3*6       | A36/A572    | 美标MC6*16.3 |
| 美标槽钢        | *5.4        | A36/A572    | 美标MC7*19.1 | 美标槽钢        | *7.25      |
| A36/A572    | 美标MC7*22.7  | 美标槽钢        | C5*6.7     | A36/A572    | 美标 MC8*8.5 |
| 美标槽钢        | C5*9        | A36/A572    | 美标MC8.18.7 | 美标槽钢        | C6*8.2     |
| A36/A572    | 美标MC8*20    | 美标槽钢        | C6*10.5    | A36/A572    | 美标MC8*21.4 |
| 美标槽钢        | C6*13       | A36/A572    | 美标MC8*22.8 | 美标槽钢        | C7*9.8     |
| A36/A572    | 美标MC9*23.9  | 美标槽钢        | C7*12.25   | A36/A572    | 美标MC9*25.4 |
| 美标槽钢        | C7*14.75    | A36/A572    | 美标MC10*6.5 | 美标槽钢        | C8*11.8    |
| A36/A572    | 美标MC10*8.4  | 美标槽钢        | C8*13.75   | A36/A572    | 美标MC10*22  |
| 美标槽钢        | C8*18.75    | A36/A572    | 美标MC10*25  | 美标槽钢        | C9*13.4    |
| A36/A572    | 美标MC10*28.5 | 美标槽钢        | C9*15      | A36/A572    |            |
| 美标MC10*33.6 | 美标槽钢        | C9*20       | A36/A572   | 美标MC10*41.1 | 美标槽钢       |
| C10*15.3    | A36/A572    | 美标MC12*10.6 | 美标槽钢       | C10*20      | A36/A572   |
| 美标MC12*14.3 | 美标槽钢        | C10*25      | A36/A572   | 美标MC12*31   | 美标槽钢       |
| C10*30      | A36/A572    | 美标MC12*35   | 美标槽钢       | C12*20.7    | A36/A572   |

美标MC12\*40 美标槽钢 C12\*25 A36/A572 美标MC12\*50 美标槽钢  
 C12\*30 A36/A572 美标MC13\*50 美标槽钢 C15\*33.9 A36/A572  
 美标MC18\*42.7 美标槽钢 C15\*40 A36/A572 美标MC18\*51.9 美标槽钢  
 C15\*50 A36/A572 美标MC18\*58 美标槽钢理重表：美标槽钢 C75\*5.2  
 76\*35\*3.4\*6.9 5.2 美标槽钢 C75\*6.1 76\*35\*4.3\*6.9 6.1 美标槽钢  
 C75\*7.4 76\*37\*6.6\*6.9 7.4 美标槽钢 C75\*8.9 76\*40\*9\*6.9  
 8.9 美标槽钢 C100\*6.7 102\*40\*3.2\*7.5 6.7 美标槽钢 C100\*8  
 102\*40\*4.7\*7.5 8 美标槽钢 C100\*9.3 102\*42\*6.3\*6.9 9.3 美标槽钢  
 C100\*10.8 102\*43\*8.2\*7.5 10.8 美标槽钢 C130\*10.4 127\*44\*4.8\*8.1 10.4  
 美标槽钢 C130\*13 127\*47\*8.3\*8.1 13 美标槽钢 C150\*12.2 152\*48\*5.1\*8.7  
 12.2 美标槽钢 C150\*15.6 152\*51\*8\*8.7 15.6 美标槽钢 C150\*19.3  
 150\*54\*11.1\*8.7 19.3 美标槽钢 C180\*14.6 178\*53\*5.3\*9.3 14.6 美标槽钢  
 C180\*18.2 178\*55\*8\*9.3 18.2 美标槽钢 C180\*22 178\*58\*10.6\*9.3 22  
 美标槽钢 C200\*17.1 203\*57\*5.6\*9.9 17.1 美标槽钢 C200\*20.5 203\*59\*7.7\*9.9  
 20.5 美标槽钢 C200\*27.9 203\*64\*12.4\*9.9 27.9 美标槽钢 C230\*19.9  
 229\*61\*5.9\*10.5 19.9 美标槽钢 C230\*22 229\*63\*7.2\*10.5 22 美标槽钢  
 C230\*30 229\*67\*11.4\*10.5 30 美标槽钢 C250\*22.8 254\*65\*6.1\*11.1 22.8  
 美标槽钢 C250\*30 254\*69\*9.6\*11.1 30 美标槽钢 C250\*37 254\*73\*13.4\*11.1  
 37 美标槽钢 C250\*45 254\*76\*17.1\*11.1 45 美标槽钢 C310\*30.8 305\*74\*7.2\*12.7  
 30.8 美标槽钢 C310\*37 305\*77\*9.8\*12.7 37 美标槽钢 C310\*45  
 305\*80\*13\*12.7 45 美标槽钢 C380\*50.4 381\*86\*10.2\*16.5 50.4 美标槽钢  
 C380\*60 381\*89\*13.2\*16.5 60 美标槽钢 C380\*74 381\*94\*18.2\*16.5 74

美标型钢：L-BPI属于一种全新的炉外精炼工艺，不同与传统的喷射冶金工艺如IR-UT、TN、SL、RH-IJ等，该工艺的成功开发，将对钢的炉外处理和生产流程产生变革。L-BPI工艺技术将明显提升二次精炼效率与效果，这样不仅可以考虑不需要进行铁水脱硫预处理工艺，而且也可以考虑不进行LF处理，从而缩短整个生产工艺流程，提高生产效率，降低成本，对钢铁工业的节能减排也意义深远。虽然学者自20世纪70年代以来对喷射冶金工艺技术进行了大量的理论和实验研究及工业实践，但粉剂的喷吹都是通过由耐火砖制成的顶枪插入铁水或钢水来实现的。