

包装纸箱检测国标检验标准 质海检测

产品名称	包装纸箱检测国标检验标准 质海检测
公司名称	深圳质海检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测认证:可靠性测试 材料分析:有害物质 电气安全:安规测试
公司地址	深圳市福田区沙头街道天安社区泰然五路10号天安数码城天吉大厦六层6F5（注册地址）
联系电话	0755-23572571 18123625672

产品详情

企业想在激烈的市场竞争中站稳脚跟，那产品质量将是取胜的关键。

作为一名合格的包装人，了解纸箱质量检测的方式方法，可有效控制瓦楞纸箱生产过程的质量，避免出现堆码后垮塌、爆裂等质量问题。

本期就为大家分享关于瓦楞纸箱质量的基础检测项目及检测方法，一起来了解一下吧！

纸箱质量基础测试项目：

一、边压的检测及定义

边压强度是一定宽度的试样，在单位长度上所能承受的压力，它是指承受平行于瓦楞方向压力的能力。

检测方法：

纸箱的箱壁上分别采取瓦楞方向平行于试样的25mm × 100mm的10块试样，注意试样上不得有损坏或压痕。

在纸箱边压强度测试机上进行测试，测试速度标准规定（12.5 ± 2.5）mm/min，上、下压板的间距大小以略高于试样为宜。

计算公式： $R=F/L*1000$

式中：R表示垂直边缘抗压强度，N/m；F表示最大压力，N；L表示试样长边的尺寸，mm。

二、耐破的检测及定义

耐破强度是指在实验条件下瓦楞纸板在单位面积上所能承受的垂直于试样表面的均匀增加的额最大压力值。

检测方法：

从预处理的纸箱上取140mmx140mm的试样10块，试样上不得有损坏或压痕；

将试样放入耐破强度测定仪器内，开始测定仪逐渐施加压力；

正反面共测定10个数据（一组以正面贴向橡胶膜，另一组反面贴向橡胶膜），当试样被压破时，读取检测数值，以算术平均值（kpa）表示。

三、粘合的检测及定义

粘合强度是指在规定的试样条件下，分离单位长度瓦楞纸板粘合棱线所需的力，以牛顿每米（N/M）表示。

检测方法：

取纵向纸板，用美工刀横割宽度（瓦楞方向）为25mm×100mm的试样，如果纸板邻边相互不垂直时，应先切成相互垂直的邻边；

剥离架上的每根插针应正好对准瓦楞槽口的中心部位，且间距调整相等后，将各只螺丝拧紧固定，放入强度测定仪器上，读取检测数值。

计算公式： $P=F/(N-1)*L$

P为粘合强度，N/M；F为各粘合层测试分离力的平均值。N为插入试样的针根数。L为试样短边长度即0.025m。

注意：A型瓦楞纸板的检测，剥离架的插针应采用 3mm；而B、C型瓦楞纸板剥离架的插针则应采用 2mm比较合适。

四、空箱抗压的检测及定义

空箱抗压是指将试验样品放置与压力机的压板之间，进行加压直至试验样品损坏或达到预定载荷和位移值为止。

检测方法：

将样箱立体合好，用封箱胶带上、下封牢，放入抗压试验机下压板的中间位置；

开机使上压板接近空箱箱体，然后启动加压标准速度，直至将纸箱压溃；

读取实测值，即为空箱抗压强度。

计算公式 : $P=K.G(H/h-1) *9.8$

K=强度安全系数 ; G=单件包装毛重 Kg ; h=箱高mm ; H=堆码高度(一般不高于3000mm)