

pc构件生产流程

产品名称	pc构件生产流程
公司名称	青州市圣洁环保设备科技有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	品牌:圣洁 产地:山东
公司地址	潍坊青州市东坝工业路
联系电话	86-0536-3530123 18706513618

产品详情

PC成套设备主要包括（建筑PC构件，钢模台，混凝土布料机，赶平机，修磨机，拉毛机，立体养护窑，码垛机，侧翻机等等）预制构件自动化流水生产线简介：墙板构件生产车间设计尺寸为：长不少于150m，宽21~24m，行车起升高度大于9m，钢结构厂房，混凝土硬化地面，生产线振动台工位及养护库工位需特殊处理。产能方面：生产线运行节拍按照10~15分钟设计，每天两班生产，每班12h。根据生产组织和循环模具的数量，生产线的机械设计能达到连续2班并按300天工作日/年的要求。可以实现120余块台模的日产量，年产量可达36000余块台模构件，折合约80000m³混凝土构件。流水线采用环形的方式进行生产，3500x9000(mm)模台共60张，构件采用立体养护仓进行养护。生产线按照模台清理、画线、装边模、喷油、摆渡、布料、振捣、表面整平、养护、磨平、养护、脱模的生产工序，可选用自动/手动两种控制方式进行操作。养护仓一般采用6或7层共约50个存放仓位，可满足8小时构件养护要求。养护仓内的模台存取方式采用自动控制存取方式。养护仓一般采用蒸汽加热，恒温系统控制温度保持在48~50 左右。