

## 20#国标弯头厂家

产品名称	20#国标弯头厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

大口径对焊弯头生产厂家，河北晟拓公司可按国内、生产各种规格的不锈钢、合金钢、碳钢管件系列产品。可按用户要求设计制造各种特殊规格的管件产品。具备金相检验、物理实验、化学分析、无损探伤等的检测设备和手段。我公司是ISO9001质量管理体系认证及API认证企业、压力管道元件制造许可单位、河北省科技企业、“AAA”级行用企业、中国石油天然气集团公司、国家电力公司电站配件供应网络成员。我公司始终坚持“忠诚守信服务顾客，品牌奉献社会”的质量方针，建立了完善的网络营销体系，业务精英分布全国各地，先后为石化、电力、化工、造船、制药、造纸等国家重点项目工程提供了的产品和\*的服务并获得良好赞誉。

河北晟拓管道装备有限公司，无缝推制弯头生产厂家大量现货销售当天就可发货,无缝推制弯头一般有45度弯头，90度弯头，180度弯头等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。产品广泛用于电力、化工、制药、炼油、天然气、造船、冶金、矿山、供热、水处理、环保等诸多行业。推制弯头用坯料的材质、壁厚和外径对推制弯头几何形状的影响火力发电行业常用推制弯头的材质有WB36和A335P22等。WB36的高温强度小于A335P22的高温强度，WB36的高温塑性小于A335P22的高温塑性，WB36的导热系数小于A335P22的导热系数。故在坯料外径、壁厚及芯棒头形状尺寸相同的情况下，WB36与模具的贴合性能小于A335P22。推制弯头需要正火+回火热处理、机加工端口，壁厚需留有烧损及机加工余量。一般余量为推制弯头理论壁厚的10%~20%。推制弯头生产步骤：1、坯料为平板或可展曲面，因而下料大略，精度轻易保证，组装焊接便利。2、不需管坯作质料，可节约制管设置装备摆设及模具费用，且可获得尽情年夜直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。3、因为上述二条缘故原由，可以缩短制造周期，生产本钱年夜焊接弯头年夜年夜降低。因不需要任何专用设置装备摆设，尤其适当于现场加工年夜型碳钢弯头。4、碳钢冲压弯头适用于石油、天然气、化工、水电、修建和汽锅等行业的管路系。