

# 车桥摩擦焊机 自动摩擦焊接 双头摩擦焊机 哈尔滨正晨

产品名称	车桥摩擦焊机 自动摩擦焊接 双头摩擦焊机 哈尔滨正晨
公司名称	哈尔滨正晨焊接切割设备制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:正晨
公司地址	哈尔滨市平房区哈平西路八号
联系电话	0451-86810661 18746025437

## 产品详情

双头摩擦焊机（可定制50吨，80吨，130吨，160吨，250吨）

关键词：摩擦焊,摩擦焊机,双头摩擦焊机,连续驱动摩擦焊,自动焊接机器人

主要性能：

1. 对焊接件进行全接触面焊接，焊接后接缝处的强度大于母材；

2. 控制方式：

a. 手动/自动：摩擦焊机可以实现手动调整、调整完成后可以转为自动焊接

b. 选择位移控制或时间控制方式；

位移控制：采用位移传感器采集变形量输入PLC，对一级及二级摩擦焊接参数进行控制，保证焊接尺寸和焊接质量的稳定；

时间控制：由于焊接零件的规格不同，设定不同的一级摩擦时间、二级摩擦时间、顶锻时间。对不同规格工件进行焊接时只需改变时间规范；

c. 焊接压力控制采用比例控制；

3. 设有计算机监测功能，焊接时可对相关的四条曲线（转速、扭矩（电流）、压力、位移）进行实时检测显示。必要时可以打印出来，提供保证焊接质量的证据，存储的数据可在换产时随时调出，并且系统自动调整到相应参数；

4. 报警及保护功能：如果超出参数变动范围则自动报警。如电机过电流或当油路堵塞时可以报警或切断

电机电源；

5. 车去外翻边功能：车削去除外翻边，车刀可以轴向、径向进给，轴向、径向进给量由去毛刺数控系统控制，车削转速由变频器调整；（选配项目，也可选择推刀形式去除外翻边）

6. 设备配置有铁销防护板、铁销收集装置；