

高效加热油气水砂分离器 HBP

产品名称	高效加热油气水砂分离器 HBP
公司名称	华油惠博普科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:HBP
公司地址	北京市海淀区马甸东路17号11层1212
联系电话	86 010 82809807-681

产品详情

型号 HBP

设备功能 利用设备分离出的天然气做燃料，天然气经防爆型燃烧器及二个安装在设备油层内的可拆卸式火筒燃烧将热量传递到被加热的原油中，使油温升至油水分离所需的温度。实现油气水砂在设备内的高效分离。主要用于来油温度在20-40 ° c之间的重质低粘原油及重质高粘原油、伴生气、水及砂混合物的分离。

执行标准 asme、api、gb150及相关规范和标准。工作原理

重质油气水混合物进入高效加热油气水砂分离器气液分离区，分离出的气体进入气相空间，气体经两级聚结整流填料处理后，在其后部气相空间脱除粒径 100 μ m的液滴，气体再经丝网捕雾器（mist exptactor）或叶片式捕雾器（vane pack extractor）脱除气体中粒径 10 μ m的液滴，含液量 0.1usgal/mmscf的气体经气出口流出设备；气液分离区分离出的液体进入水层，重质原油经水层上浮进入油相空间，经火筒加热器使油温升至油水分离所需的温度，重质原油经两次聚结整流填料处理后，在其后部空间脱除剩余水，低含水原油翻过隔板进入油缓冲室经油出口流出设备；分离出的水含油量 500mg/l，经水出口流出设备；分离出的砂经排砂口流出设备。

主要技术特点

重质原油加热与油气水砂分离一体化，简化了油气水分离流程，大幅度减少油气水砂分离系统占地面积，降低了油气水砂分离系统投资。
采用了两个可拆卸的火筒加热器，便于检修和管理。
配套防爆bms及防爆燃烧器，适用于class1，division2爆炸危险区域使用。
采用本公司多项专利及专有技术，实现重质油气水砂高效分离。
设备压力、液位及油水界面自动控制，消除了人为因素对设备使用效果的影响。

主要技术指标

重质原油进口含水：15-90% 出口原油含水：5-10% 出口污水含油：500mg/l

出口气体含液量： 0.1 usgal/mmscf 粒径 75 μ m 的砂脱除率： 95%