

盐城不锈钢金属结构件非标定制 伟纳金属

产品名称	盐城不锈钢金属结构件非标定制 伟纳金属
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

产品详情

钣金加工质量

1.了解完客户对产品的要求，根据不同客户的产品选择不同的工艺，同时在工艺图纸说明注意事项：如表面不能划伤等。2.工程部拿到图纸进行制作工艺图(展开图)，工艺员画好的图要经过另外一个工艺员检查，检查完毕后经过签字确认后发给车间.4.数控下料，数控下料首件要进行过全检，(数控冲，激光切割机)下料的工件进行检查，包括尺寸，展开等.大批量生产时必须全部首件检验合格了才能批量生产.

激光切割技术比其他方法的明显优点是：

(1)切割质量好。切口宽度窄(一般为0.1--0.5mm)、精度高(一般孔中心距误差0.1--0.4mm，不锈钢金属结构件非标定制，轮廓尺寸误差0.1--0.5mm)、切口表面粗糙度好(一般Ra为12.5--25 μ m)，切缝一般不需要再加工即可焊接。

(2)切割速度快。例如采用2KW激光功率，8mm厚的碳钢切割速度为1.6m/min；2mm厚的不锈钢切割速度为3.5m/min，热影响区小，变形。

气化切割

激光束焦点处功率密度非常高，可达106W/cm²以上，激光光能转换成热能，保持在的范围内，材料很快被加热至气化温度，部分材料气化为蒸汽逸去，部分材料被辅助气体吹走，随着激光束与材料之间的连

续不断的相对运动，便形

成宽度很窄（如0.2mm）的割缝。这种切割方法的功率密度在108W/cm²左右。一些不能熔化的材料如木材、碳素材料和某些塑料即通过这种方法进行切割。？

激光氧化切割在加工精密模型和尖角时是不好的（有烧掉尖角的危险）。可以用脉冲模式的激光来限制热影响。

所用的激光功率决定切割速度。在激光功率一定的情况下，限制因数就是氧气的供应和材料的热传导率。

盐城不锈钢金属结构件非标定制-伟纳金属(推荐商家)由伟纳金属科技（苏州）有限公司提供。伟纳金属科技（苏州）有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，伟纳金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：夏文霖。