

河北弹性体密封条挤出机厂家 单螺杆弹性体密封条挤出机供应商

产品名称	河北弹性体密封条挤出机厂家 单螺杆弹性体密封条挤出机供应商
公司名称	清河县精华模具厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	邢台清河县小屯工业区
联系电话	086-03198031761 13784943068

产品详情

河北弹性体密封条挤出机厂家 单螺杆弹性体密封条挤出机供应商 理论的推理、生产实践也证明，钢丝帘布质量的提高必须用连续供胶取代落后的间歇供胶方式，连续供胶使压延机辊，隙始终保持一定的堆积胶，辊隙胶料压力恒定，压延帘布的覆胶厚度精确控制在工艺要求的范围内，但除此之外，连续供胶还能做到：使所用胶料在最大限度内保持物理性能的一致；供胶温度能更好地符合工艺规定而且保持恒定。如果采用开炼机预热混炼胶，几乎不可能对每一种胶料的滞留时间和通过辊隙的次数进行控制。因此通常靠操作人员的经验来确定混炼胶的预热或塑化程度是否已达到要求，人为因素很大，不容易控制机筒：是一金属圆筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的15~30倍，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。

公司名称:清河县精华模具厂 公司地址:河北清河小屯工业区 公司电话:0319-8031761 公司传真:0319-8032258

公司主页:www.hebeijinghua.com 手机:13931960318 网络实名:精华机械模具厂

电子信箱:jinghua988@126.com