

反应釜控温模温机 模温机环保安全-成都珞石

产品名称	反应釜控温模温机 模温机环保安全-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUO 厂地:成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

新油注入反应釜控温模温机后，由于新使用的导热油含有水分，如果不先进行脱水和排气，系统内的工作压力会大大超过其允许值，造成设备压力过大和喷油，影响正常和安全使用。

模温机环保安全，脱水排气是操作中的一个危险阶段，要特别小心。不得大幅度调整油温机出口温度，防止导热油温度过高造成膨胀箱漏油。升温速度要慢，当温度达到120 -150 时，停止加热，保持上述温度一段时间。

具体步骤如下：

- 1、导热油开始升温时，以每小时小于20 的速度升温至50 ，然后恒温循环稳压后以每小时小于20 的速度升温至80 ，稳压后以每小时小于10 的速度升温至100 。具体时间可以根据导热油的量和压力表的变化来确定。
- 2、此阶段导热油温度不能超过130 ，循环热泵出口压力趋于稳定时脱气过程完成。
- 3、脱气过程完成后，以每小时不超过20 的速度升温至150 ，系统保持恒温，直至压力稳定。
- 4、以每小时不超过20 的速度升温至180 ，达到工作温度时，导热油炉开始工作。