

高抗冲 法国阿科玛 PA11 MB3610 增塑剂 热稳定 抗UV 型材挤出成型

产品名称	高抗冲 法国阿科玛 PA11 MB3610 增塑剂 热稳定 抗UV 型材挤出成型
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA11塑胶原料 型号:MB3610 特性:高抗冲 增塑剂 热稳定 抗UV
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高抗冲 法国阿科玛 PA11 MB3610 增塑剂 热稳定 抗UV 型材挤出成型

Rilsan MB 3610

Polyamide 11

Arkema

产品说明：

Rilsan MB 3610是一种聚酰胺 11（尼龙 11）产品。它可以通过型材挤出成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:

环保/绿色

良好的抗紫外线能力

耐冲击

热稳定剂

增塑

物性信息：

基本物理

特性

形式
加工方法
多点数据

热稳定剂

增塑剂
抗撞击性，良好

抗紫外线性能良好

可更新资源

热稳定性
粒子
型材挤出成型
Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法

1030

熔体体积流动速率 (235 ° C/5.0 kg)

4.00

吸水率

饱和

1.1

平衡

0.45

机械性能干燥调节后的单位制测试方法

225

拉伸应力 (50%应变)

20.5

拉伸应变 (断裂) > 50

冲击性能干燥调节后的单位制测试方法

-30 ° C 7.00

23 ° C 无断裂

简梁冲击强度

-30 ° C 无断裂

23 ° C 无断裂

熔融温度干燥调节后的单位制测试方法 181

体积电阻率干燥调节后的单位制测试方法 1.9E+11

可燃性能调节后的单位制测试方法 HB

一定厚度与小时下的阻燃等级 (3.20 mm) HB

高抗冲 法国阿科玛 PA11 MB3610 增塑剂 热稳定 抗UV 型材挤出成型