

临夏定制麻布袋LOGO,临夏覆膜麻布袋定制

产品名称	临夏定制麻布袋LOGO,临夏覆膜麻布袋定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

产品详情

临夏定做手提麻布袋厂家【定制种类】：生产加工棉布袋，帆布袋，麻布袋，绒布袋，无纺布手拎袋，束口袋，紧松绳袋，窗帘布艺包装袋，包装梳理袋，展会礼品袋，杂粮袋，包装袋子，手拎袋，包装袋，宣传袋，食品包装袋，酒类包装袋，覆亚膜无纺布手拎袋，紧松绳束口袋等低碳环保商品。

【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的后有效长度等。临夏亚麻布袋定制【功效分为】：手拎袋，束口袋，紧松绳袋，绳索袋等。【产品色彩】：有各种各样色彩的材质可挑选，还可以为顾客定制专用版设计图案或色彩的布料。

(八)PET与PVC印制各效果之印刷品质分析比较 为问卷中每一分题之第五个题向，表7-7为三十份问卷中，对于各效果印刷品质之比较统计。变图效果中，认为PET清晰宜比PVC印刷品质佳者有23人(非常同意及同意之人数总和)，认为PET舒适度比PVC品质佳者有22人，认为PET色彩表现力比PVC品质佳者有26人。两者相较，变图效果品质优劣顺序应为PET>PVC。同理，立体效果之印刷品质优劣顺序为PET>PVC、变大变小效果之印刷品质优劣顺序为PET>PVC、动画效果之印刷品质优劣顺序为PET>PVC。(九)PP与PVC印制各效果之印刷品质分析比较 为问卷中每一分

项之第六个题向，表7-8为三十份问卷中，对于各效果印刷品质之比较统计。变图效果中，认为PP清晰度比PVC印刷品质佳者有10人(非常同意及同意之人数总和)，认为PP舒适度比PVC品质佳者有7人，认为PP色彩表现力比PVC品质佳者有10人。但以平均数而言，虽然均略大于2.5，但认为PP品质优于PVC的人数并未超过半数，两者相较，变图效果品质优劣顺序应为PP

(十)PET、PP、PVC印制各效果之印刷品质分析比较 为问卷中第七题之加权计分题，为验证上述品质分析结果，比较三十份问卷中，三种材质对于各效果印刷品质之统计。由填答者依序排列出该分题效果中，效果好至坏之样本，分别给予3、2、1之分数，后再予以加权计分整理，其结果如表十一。再看上述PET vs PP、PET vs PVC及PP vs PV 三组材质的比较结果，三者相较，可以得知综合来说，本研究调查结果，PET材质品质好，PVC次之，PP尚可。若以各效果应用于各材质上，清晰度、舒适度及色彩表现力为指标比较，结果如下表：

八、结论与建议 根据本研究之分析与结果中所呈现之数据及其发现，做出本研究之结论，并对设计者在设计光栅立体印刷产品提出建议，做为参考依据。(一)结论

本研究以目前台湾立体光栅印刷商业市场常使用的材质PET(合胶)、PP(聚丙烯)、PVC(聚氯乙烯)比较印刷不同效果时，其清晰度、舒适度及色彩表现力等指标之印刷品质。其中，受到可取得光栅材料及

未能开发模具压制PVC光栅之财力限制，因此本实验所使用之PVC线数仅为61 LPI左右。又因为光栅的曲率半径、折射率及焦距也随厚度而影响成像观测距离、影像深度等表现效果，因此PET、PP配合PVC需选择呈现成像观测距离等变因较为接近之参数，即PET线数75.54 LPI、PP线数74.03 LPI。

临夏定制黄麻手提袋〔广告效果〕：企业的宣传广告可满购物商场街头巷尾“移动”宣传策划方案，长期坚固耐用。〔定制种类〕：生产加工棉布袋，帆布袋，麻布袋，绒布袋，无纺布手拎袋，束口袋，紧松绳袋，窗帘布艺包装袋，包装梳理袋，展会礼品袋，杂粮袋，包装袋，手拎袋，包装袋，宣传袋，食品包装袋，酒类包装袋，覆亚膜无纺布手拎袋，紧松绳束口袋等低碳环保商品。临夏哪里可以定做麻布袋LOGO本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。临夏仿麻麻布袋定做我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：而在解决包装印刷糊版、粘连、遮盖不足方面确十分有效而立竿见影，但过量加入反而会加速墨膜的软化，而出现油墨飞溅的故障(因为当印刷转印磨擦油墨升温)。三、加大颜、填料的比列固体颜、填料的增加，是降低包装印刷油墨成膜过程中十分简便的方法。其作用在于分散树脂的包覆比列(竞争吸附)而抑制丝头过长，其终目的在于预防印刷机械在由慢到快提速后，因丝头长而使包装印刷制品粘连及印刷图文墨膜的减薄而增厚；拖尾而因油墨的流动去消除边缘重影；油墨因透明遮盖力差而得到补救。四、加大有机分散剂的比列其作用是在制墨或印刷过程中，由于搅拌、研磨的轧墨剪切而降低印刷所需油墨丝头(粘度)的缩短。但过量增塑(尽可能不要选择增塑剂类的分散剂)分散剂的加入往往会使包装印刷墨膜与复合胶水或挤复、干复时复合的附着牢度降低。一般在油墨制造时或在印刷时加入天扬化工厂的TM—3，既防止了树脂在溶剂的作用下不致过度的溶胀，又限制了树脂溶液的丝头无限制的伸展(因为高分子树脂，当有外力拉它时，卷曲稳定的分子会逐渐伸长)拉长。但作为印刷者可在使用时临时添加，千万不能因为丝头长而加入增塑剂，否则还会再度伸展丝头。五、加入乳化剂类简便的方法是加入膨润土或白炭黑。经充分搅拌分散，硅醇基间形成氢键，产生主体网状结构，而增厚墨膜。后者往往会因其介入而使油墨发胀，当再加溶剂稀释印刷后，一般印刷图文的色相因发虚而变浅。六、树脂的选择或混合接技无论是胶、铅、丝印或是表、里的凹印油墨，尽可能地选择与印刷机械速度相对应的树脂连结料为好，即速度越快，树脂的粘度越小，丝头越短。例如凹版复合印刷油墨体系的连结料(即树脂)，围绕含氮量高的CPP或CEVA等等进行搭配的配方设计。我们知道，氮含量越高，越易分散，粘度越低而丝头也就越短。