

PPS(聚苯硫醚)FZ-3600 日本油墨DIC

产品名称	PPS(聚苯硫醚)FZ-3600 日本油墨DIC
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	40999.00/吨
规格参数	型号:FZ-3600 特性:优良的机械性能和成型加工性 颜色:黑色和本色
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房(注册地址)
联系电话	18925455957 18925455957

产品详情

东莞市景亿塑胶有限公司为您推荐日本油墨DIC出品的PPS(聚苯硫醚)FZ-3600。

型号:FZ-3600

特性:优良的机械性能和成型加工性

颜色:黑色和本色

物性参数表: PPS 日本油墨 FZ-3600

PPS(聚苯硫醚)FZ-3600是一种高性能塑胶材料,具备许多令人满意的特点。首先,它的填充物拥有卓越的机械性能,使得产品不易变形或断裂,同时也增加了成型加工的便利性。其次,这款材料适用于黑色和本色油墨,为您提供了广泛的应用选项。

在油墨印刷行业,PPS(聚苯硫醚)FZ-3600的优越性能被广泛认可。其独特的化学结构使得它具备出色的耐热性和耐化学腐蚀性,可以在高温和腐蚀性环境中稳定地工作。无论是印刷电路板(PCB)还是其他高精度印刷领域,该产品都能满足您的需求。

此外,PPS(聚苯硫醚)FZ-3600还具备良好的耐电性能和绝缘性能。它在高电压和强电场下表现出色,不易发生击穿或电弧现象。因此,它在电子设备的制造和维修过程中被广泛使用。

PPS加工方法:

(1) 注塑:可采用通用注塑机,玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为:料筒温度,纯PPS为280~330,40%GFPPS为300-350;喷嘴温度,纯PPS为305,40%GFPPS为330;模具温度

120-180 ；注塑压力，50-130MPA。

(2) 挤出：采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200 ；料筒温度300-340 ，连接体温度320-340 ，口模温度300-320 。

(3) 模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360 左右15 min,GFPPS为380 左右20min;模压压力为10~30Mpa，冷却到150 脱模。

(4) 喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300 以上，保温30min。

作为东莞市景亿塑胶有限公司，我们致力于为客户提供优质的塑胶材料和解决方案。我们与日本油墨DIC合作，为您引进先进的PPS(聚苯硫醚)FZ-3600产品。我们保证提高原厂原包，确保产品质量和性能稳定。如果您有任何关于PPS(聚苯硫醚)FZ-3600的需求或疑问，请随时与我们联系。