

土壤固化剂 地基硬化 液粉夯土墙硬化土路场地硬化材料

产品名称	土壤固化剂 地基硬化 液粉夯土墙硬化土路场地硬化材料
公司名称	土凝岩（西安）环保科技有限公司
价格	800.00/吨
规格参数	品牌:壹碧 规格:20kg/桶 产地:西安
公司地址	陕西省西安市高新区丈八街办唐延南路I都会104 23室
联系电话	029-895296690 13389252975

产品详情

土凝岩(西安)环保科技有限公司成立于2019年，本公司受生产公司委托，是一家在被授权全国销售土凝岩产品和土壤固化剂，推广应用土凝岩技术并提供技术服务的技术企业。目前，因土凝岩产品和技术在环保和经济上的优势，已被多条高速及高等级公路中应用，路用性能良好，生态及经济效益显著。

土壤固化剂产品说明书

1、产品规格 类型：高浓度离子型

土壤固化剂 状态：液体（室温）

2、物理参数 沸点：大于 282 PH 值：8.2-8.9 比重：1.2 水溶性：完全溶解于水
焚烧能力：基本不可燃. 易爆能力：不可爆 颜色气味：酱黑色，半透明，无刺激性气味。

3、包装及贮运 包装：蓝色或黑色塑料桶净重：33 公斤 贮存：应置于阴凉干燥处，密封在容器中。
储存时间：在密封良好的容器中，置于阴凉，干燥的库房内可存储两年。已开封但未稀释之原液宜在 7d 内使用，稀释后的固化剂必须 24h 内使用。

4、适用性 本产品可以在大多数土体中使用。不同土体（不同的物理，化学性质的土壤）可以通过调整配合比设计实现固化的目的和效果。

5、执行标准 中华人民共和国城镇建设行业标准 土壤固化外加剂 CJ/T 486-2015
和中华人民共和国行业标准与固化类路面基层与底层技术规范CJJ/T80-98。

6、用法与用量

高浓缩土壤固化剂，理论稀释比按体积比为200：1（现场土体天然含水量低于**含水量约为23%）加水稀释，现场稀释比应根据现场土体的含水量做相应调整。本产品每桶可固化 100?120 立方米土，具体使用量应遵我方技术人员方案。

7、注意事项

1)、使用昌必须将固化剂量加方水稀释，不得向本固化剂中加水。

2)、切勿吞食或吸和，不慎入眼，应立即用清水冲洗并就医。