

## 1144材料批发 1144易切削钢

产品名称	1144材料批发 1144易切削钢
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	11.00/件
规格参数	品牌:1144 产地:国产 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

1144钢是一种含锰和硫的中碳再硫碳钢，类似于国标的Y40Mn，确实属中碳钢,可以直接淬火。1144是高硫中碳易切削钢，有较好的切削性能，与45号钢相比可提高刀具寿命四倍，提高生产效率30%，有较高的强度和硬度，适于加工要求刚性高的零件，如丝杠、光杆、齿条和花键轴等。

1144易切削钢对应牌号：

1144易切削钢化学成分

1144易切削钢机械性能（热轧）：

## 易车铁钢材特性:

1. 易车铁加工性能好:产品具有切削流畅,材质优良,加工稳定,金相组织好,化学成份稳定,偏差小,钢质纯度净,不易损伤等特点;极容易在车床切削,使用寿命和生产效率均提高40%;
2. 电镀性能好:切削加工非常容易;可钻深孔,铣深槽等;加工效率比普钢可大幅提高;产品的电镀性能好,能替代铜制品,大大降低产品成本;
3. 易车铁光洁性好:经车加工后的工件表面光洁度好;
4. 易车铁环保性:符合欧盟SGS环境认证标准,并通过瑞士环境认证。

产品可以出口机械设备:木工机械,陶瓷机械,造纸机械,玻璃机械,食品机械,建筑机械,塑料机械,纺织机械,千斤顶,液压机等;电器产品部件:电机轴,风扇轴,缝纫机轴等;家具:特别是出口金属家具,如茶几,椅子,户外家具;金属器具:园林工具,烧烤炉网架,螺丝刀,防盗锁等;小五金零配件:如导轨,机键,螺母,螺丝,圆钉,六角钉八角钉以及各种不同规格标准件等;汽车,摩托车零配件等。

## 化学成分

碳 : 0.40~0.48

锰 : 1.35~1.65

硫 : 0.24~0.33 ,

磷 : 0.04

## 力学性能

抗拉强度(MPa)(热轧)590 ~ 735 ;

(冷拉后高温回火状态)590 ~ 785 ,

伸长率%(热轧) 14 ; (冷轧) 17 ,

断面收缩率 (%) (热轧) 20 ,

硬度值可达160~190HB。

易切削钢产品具有以下优点:

- 1.形状规格多样性:通过设计不同形状的模具,冷拉出不同截面形状,不同规格公差的易切削钢。角度可成直角或圆角。
- 2.高\*\*度:使用高质量的硬合金模具,确保公差准确,统一。
- 3.表面光滑:先进的冷挤压工艺使得易切削钢产品表面光滑明亮。
- 4.材料大量节省:冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状,规格及公差,原材料的耗损极少,相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料,易切削钢所节省的材料和时间是非常可观的,特别当材料用量大,材料成本的节约更为显著。
- 5.加工时间及加工机械节省:由于精度准确,表面状况良好,易切削钢产品可直接使用,如喷涂,打砂,打弯,钻孔,也可按实际要求精拉之后直接电镀,免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用。

易车铁使用范围:

- 1.自动车床加工,五金冲压件加工;
- 2.电子工业,光线纤接头,光碟机,扫描仪,\*\*用器材;
- 3.家用电器,仪器仪表行业;
- 4.办公设备(电脑,影印机,相机,传真机等);
- 5.钟表元件,眼镜;

6.电子端子针,计时器,化油器;

7.装饰品,灯饰品,汽车,机车,链条;

8.清洁车扫具,玩具;

9.笔类,手袋配件,皮带扣,渔具等;

10.双头螺栓,螺钉,螺母,管接头,弹簧座等

本公司销售各种牌号易车方铁 易车扁铁 易车圆铁 易车六角铁 环保易车铁 规格齐全 存货丰富 尺寸完备,特殊规格可提前预订。

易削切钢是利用冷挤压技术,通过\*\*的模具,拉出各类高精度、表面光滑的圆钢、方钢、扁钢、六角钢及其它异型钢。易削切钢产品具有以下优点: 形状规格多样性  
通过设计不同形状的模具,冷拉出不同截面形状、不同规格公差的易削切钢。角度可成直角或圆角。  
高\*\*度 使用高质量的硬质金模具,确保公差准确、统一。表面光滑  
先进的冷挤压工艺使得易削切钢产品表面光滑明亮。材料大量节省  
冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状、规格及公差,原材料的耗损极少,相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料,易削切钢所节省的材料和时间是非常可观的,特别当材料用量大,材料成本的节约更为显著。加工时间及加工机械节省  
由于精度准确,表面状况良好,易削切钢产品可直接使用,如喷涂、打砂、打弯、钻孔,也可按实际要求精拉之后直接电镀,免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用