

五点式安全带检测 三点式安全带检验 高空作业安全带测试

产品名称	五点式安全带检测 三点式安全带检验 高空作业安全带测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

检测项目：整体静态负荷、零部件机械性能、抗腐蚀性能、阻燃性能、整体静态负荷、整体滑落、零部件静态负荷、零部件动态负荷等

检测标准：GB 6095-2009

电力安全带的执行标准

电力安全带执行国家标准为GB6095-2009《安全带》，GB/T6096-2009《安全带测试方法》；

电力安全带外观检测 1.11安全带身体接触的一面不应有突出物，结构应平滑。

1.12主带扎紧扣应可靠，不能意外开启。 1.13坠落悬挂安全带的安全绳同主带的连接点应固定于佩戴者的后背、后腰或胸前，不应位于腋下、腰侧或腹部；

1.14坠落悬挂安全带应带有一个足以装下连接器及安全绳的口袋。 1.15安全带所有零件应顺滑，无材料或制作缺陷，无尖角或锋利边缘。8字环，品字环不应有尖角、倒角，几何面之间应采用R4以上的圆角过度。 1.16电力安全带金属环类零件不应使用焊接件，不应留有缺口。

1.17连接器的活动应有功能，应有两个明确的动作下才能打开。 1.18安全带主带是一整根不应有接头。

1.19腰带应和护腰带同时使用。

1.20护腰带整体硬挺度应大于腰带的硬挺度，接触腰的一面应有柔软透气的材料。

1.21织带和绳的端头在缝纫或编花前应经燎烫处理，不应留有散丝。

1.22织带折头连接应使用线缝，不应使用铆钉、胶黏、热合等工艺。

1.23钢丝绳的端头在形成环眼前应使用铜焊或加金属帽（套），将散头收拢。

1.24织带折头缝纫后及绳头编花后不应进行燎烫处理。

1.25绳、织带和钢丝绳形成的环眼内应有塑料或金属支架。

1.26每个可拍（飘）动的带头应有相应的带箍。 二、电力安全带产品尺寸 2.1主带宽度： 40mm；

2.2辅带宽度： 20mm； 2.3护腰带长： 600mm；宽 80mm；

2.4安全绳有效长度：只有一根安全绳时 2000mm；有两根安全绳时 1200mm；

三、安全带标识 3.1整体标识应缝制在主带上，包含：标准号、产品类别、制造厂名、生产日期、伸展长度、产品特殊技术性能、可更换的零部件标识应符合相应标准的要求。

3.2可更换的系带标识：产品名称及型号，标准号，产品类别，制造厂名、生产日期；

四、模拟人穿戴测试 将模拟人悬挂在挂架上，将安全带穿戴在模拟人身上，调节各种活动部件，使系带和模拟人生贴合。改悬吊点为系带，进行观察：腋下、大腿内侧不应有绳和带以外的物品，不应有任何部件压迫喉部。

五、安全带整体静态负荷（15KN/5min） 5.1不应出现织带撕裂、开线、金属器碎裂、连接器开启、绳断、金属件塑性变形、模拟人滑脱、缓冲器（绳）断等现象。 5.2不应出现明显不对称滑移或不对称变形。

5.3模拟人的腋下、大腿内侧不应有金属件。 5.4不应有任何部件压迫模拟人的喉部。

5.5织带或绳在调节扣内的滑移： 25mm；

六、电力安全带整体动态负荷（做整体自由坠落冲击实验100kg/1m） 6.1冲击力缝制 6KN；

6.2伸展长度或坠落距离不应大于产品标识的数值； 6.3不应出现织带撕裂、开线、金属器碎裂、连接器开启、绳断、金属件塑性变形、模拟人滑脱、缓冲器（绳）断等现象。

6.4坠落停止后模拟人在空中不应出现模拟人头朝下的现象。

6.5坠落停止后，安全带不应出现明显不对称滑移或不对称变形； 6.6坠落停止后，模拟人悬吊在空中时安全绳同主带的连接点应保持在模拟人的后背或后腰，不应滑动到腋下腰侧；

6.7坠落停止后，模拟人悬吊在空中时，其腋下大腿内侧不应有金属件；

6.8坠落停止后，模拟人悬吊在空中时，不应有任何部件压迫模拟人的喉部。

6.9织带或绳在调节扣内的滑移： 25mm； 七、安全带零部件静态负荷 进行3min静态负荷试验后，不应产生织带撕裂、环类零件开口、绳断股、连接器打开、带扣松脱、缝线崩裂、运动机构卡死等足以使零件失效的情况。