

长玻纤增强PP 美国泰科纳GF50-02-Natural

产品名称	长玻纤增强PP 美国泰科纳GF50-02-Natural
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	品牌:长玻纤增强PP 型号:美国泰科纳GF50-02 产地:PPGF50-02
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应长玻纤增强PP 美国泰科纳GF50-02-Natural

供应长玻纤增强PP 美国泰科纳GF50-02-Natural

玻纤增强注塑的表现

纤维和基材之间良好的粘合，对于部件的机械特性十分关键。与直接加工模塑料和长玻纤粒料相比，GMT可提供更高的强度和冲击强度。由于纤维和纤维长丝能很好地粘固，长丝分布均匀，从而形成针刺毡结构，具有多种优势。但是，与直接注射或通过长纤维粒料注射的模塑料相比，如果压塑过程中流经过长，上述优势就不复存在。由于注塑能在部件中形成纤维取向，如果针对产生的应力进行合理设计，可部分抵消缺乏针刺性能的弊端。

现以复合材料中纤维结构破损对加工方法作出结论。纤维结构破损包括纤维断裂、纤维脱粘、纤维拔脱等形式。全面利用纤维强度时，必须确保纤维长度长于所谓的临界纤维长度。对于PP和玻璃构成的纤维/基材复合材料，临界纤维长度（LC）的相应文献值为1.3毫米~3.1毫米。采用特别偶联剂，可产生高达0.9毫米的数值。

可根据实际纤维长度和临界纤维长度之间的比例推断纤维与基材偶联的质量。如果部件的实际纤维长度大于临界纤维长度，则纤维易于断裂。如果低于临界纤维长度，则可能出现纤维拔脱。这主要是指纤维/基材界面出现断裂，这一现象通常发生于纤维长度一般为0.2毫米~0.6毫米的切断纤维配混料。

严格来说，纤维中残余的增强纤维的长度与设计无关。对于部件设计来说，强度、刚性、冲击强度等机械特性更加重要。这些特性虽然是纤维长度的一部份功能，但是，其关系十分复杂。因此，仅通过纤维长度分析，只能达到目前的目标，不过，对于获取趋势信息而言，确实是一种十分实用的参数。