

PBT日本东丽1101G30(Toraycon代理)

产品名称	PBT日本东丽1101G30(Toraycon代理)
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	29.50/千克
规格参数	特性:增强加纤PBT 型号:1101G30 品名:原装进口
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

产品详情

PBT日本东丽1101G30(Toraycon代理)

PBT日本东丽1101G30(Toraycon代理)

PBT日本东丽1101G30(Toraycon代理)

PBT 结晶速度快，最适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%

注塑工艺参数：

注射温度PBT的分解温度为280，所以实际生产中一般控制在245~260 之间。

注射压力注射压力一般为50~100MPa。 注射速率PBT冷却速度快，因此要采用较快的注射速率。 螺杆转速和背压成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min，一般在25~60r/min之间。背压一般为注射压力的10%~15%。 模具温度一般控制在70~80，各部位的温度差不超过10。 成型周期一般情况下为15~60s。

PBT 江苏长春 1100-211PBT 江苏长春 1100-211HPBT 江苏长春 1100-211L

PBT 江苏长春 1100-211MPBT 江苏长春 1100-211MBPBT 江苏长春 1100-211SPBT

江苏长春 1100-211XPBT 江苏长春 1200-211DPBT 江苏长春 1200-211M

PBT 漳州长春 1100-104CPBT 漳州长春 1100-104SPBT 漳州长春 1100-208HSLPBT
漳州长春 1100-211LC1PBT 漳州长春 1100-220SPBT 漳州长春 1100-630SPBT 漳
州长春 2100-104KPBT 漳州长春 2100-200K