

# Q345R锻制盲板法兰生产厂家

产品名称	Q345R锻制盲板法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 滚压模膛可以通过减小部分横截面积的办法，增大另一部分的截面积和少量增加长度，得以沿坯料轴线作更准确的分配，获得近似于计算8字盲板毛坯的形状，还可去除氧化皮并将拔长时的凸凹表面压平，使坯料外形圆浑、光整，避免在随后的模锻时产生折叠。可以说滚压模膛是对坯料进行静确整体制坯的基本模膛。冷挤压是根据8字盲板塑性变形原理，利用装在压力机上的模具，在相当大的单位挤压力作用下以及一定速度下，金属在模腔内产生塑性变形，使毛坯变成所需形状、尺寸及具有一定性能的零件。

盲板预锻模膛是依据热锻件进行设计的，与终锻件不同之处是它采用了较大的圆角半径，在某些情况下还需采用较大的拔模角。对于锻件上的一些小凸部或凹坑，在设计预模膛时可以简化不做出或做成圆滑的形状。对于工字形截面、叉形、枝芽类和高筋的8字盲板，预锻模膛还具有特殊的做坏作用。预锻模膛一般不开飞边槽。因为预锻模膛是以终锻模膛为基础进行设计的，所以一般只需在图纸上绘出与终锻热锻件图不同的那些截面和尺寸。字盲板常用于需要更改流程的管路法兰，材质主要有碳钢、不锈钢、合金，可根据管路压力等级和管路介质进行选择。

使用意义 通常使用在管径较大的管线上，平时用法兰一端占用间距保持管线畅通，需要时换为另一端同等厚度的盲板以截断管线。避免因临时替换其他盲板造成管线被强迫扩张，影响整个系统。照工艺技术要求和质量保证手册认真执行，确保为客户提供优质的产品。公司所有的产品均可按美国ASME标准，德国DIN标准，日本JIS标准，中国GB/Y,JB,SH,HG等标准进行生产。产品广泛应用于石油、化工、制耀、电力、航天、消防、冶金、造船、燃气、城建水暖及环境保护等行业。