汇川IS300T050-C驱动器维修常见3个问题又报警不启动

产品名称	汇川IS300T050-C驱动器维修常见3个问题又报警 不启动
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

汇川IS300T050-C驱动器维修常见3个问题又报警不启动是什么原因引起的吗?伺服驱动器故障 若前几 步检测正常,仍然出现故障,转矩失调过大,产生原因:输出转矩与给定转矩的偏差超出设定值,原因 处理方案,功率线断线 请检测功率线是否出现断线,编码器线出现损坏 请检测编码器线是否出现 接触不良以及损坏的情况,机器内部故障,若功率线、编码器线正常,仍然出现故障,编码器电池报警 ,产生原因:编码器电池电压持续低于 3.0V,原因 处理方案,功率线断线 请检测功率线是否出现 断线;编码器线出现损坏 请检测编码器线是否出现接触不良以及损坏的情况,机器内部故障,若功率 线、编码器线正常,仍然出现故障,电机过热,产生原因:电机发热的热量超出设定值,原因处理方 案,电机发热严重 改善电机的通风,电机温度检测断线,产生原因:电机温度检测线缆断,原因 处 理方案,温度检测线断或接触不良检测线缆,超程保护,产生原因:电机的行程超过设定值,原因 处理方案,行程超过设定值 更改行程范围,ROM 错误产生原因:伺服驱动器上 E2ROM 损坏原 因 处理方案,伺服故障,电机堵转保护,产生原因:电机反馈电流与给定电流的偏差超出设定值,原 因 处理方案,机械是否卡死 改善机械结构,电机功率线接触不良 检测功率线,电机抱闸未打开 电机若为抱闸电机,请打开抱闸,电机运行中出现堵转 请检测电机在运转中是否出现了堵转的情况, 负载过重 请确认选型是否正确,全闭环混合误差过大,产生原因:全闭环位置偏差超出设定值,原因 处理方案,功能码设置错误请确认 Po377、Po378、Po380参数是否合理,机械传动间隙过 大或者没紧固,检查机械传动部分是否紧固,伺服电机的 U/V/W 或编码器的接线错误或者解除不良 ,检查线缆是否正常,位置脉冲指令的频率过高 降低位置脉冲指令的脉冲频率或调整电子齿轮,机械 终端编码器接线不良或,错误,检查机械终端编码器接线,龙门同步错误,产生原因:全闭环位置偏差 超出设定值,原因处理方案,功能码设置错误确认 Po383、Po384、Po386 参数设置是否合理,机 械传动部分间隙过大或者 检查机械传动部分是否紧固,没紧固,驱动器接收脉冲错误 查看驱动器脉 冲接线是否正确,上位机是否正确发出指令,电子凸轮错误,产生原因:电子凸轮数据发生错误,原因

汇川伺服驱动器IS500AT5R4I-212维修 汇川伺服器过电流故障维修

汇川伺服器维修常见故障:不能启动、上电无显示、过电流、过电压、欠电压、过热、过载、过速、抖动、编码器异常、模块损坏、接地故障、不能调速、参数错误、限流运行等。