

# 加工冲压件 冲压加工 伟纳金属科技公司

产品名称	加工冲压件 冲压加工 伟纳金属科技公司
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

## 产品详情

### 材料特性与激光加工关系

越是晶粒细小、表面粗糙、无锈蚀、导热率低的材料越容易加工，而含碳量高、表面有镀层或涂漆、反光率高的材料较难切割。含碳量高的金属多属于熔点比较高的金属，由于难以熔化，增加了切穿的时间。一方面，它使得割缝加宽，表面热影响区扩大，造成切割质量的不稳定；另一方面，合金成分含量高，使液态金属的粘度增加，使飞溅和挂渣的比率提高，冲压加工工艺，加工时对激光功率、气吹压力的调节都提出了更高的要求。镀层和涂漆加强的光的反射，使熔融困难；同时，加工冲压件，也增加了熔渣的产生。

### 激光切割

利用高能量密度的激光束加热工件，使温度迅速上升，在非常短的时间内达到材料的沸点，材料开始汽化，形成蒸气。这些蒸气的喷出速度很大，在蒸气喷出的同时，冲压加工，在材料上形成切口。随着眼前储罐行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到激光切割(3张)了储罐，越来越多的企业进入到了储罐行业，但是，由于降低了后续工艺处理的成本，所以，在大生产中采用这种设备还是可行的。

### 激光切割应注意的问题

#### 尖角的加工 用走圆弧加工出钝角

如有可能，避免加工没有圆弧的角。带圆弧的角有下列好处：a) 轴运动的动态性能好；b) 热影响区小；c) 产生的毛刺少。对于不带圆角的边角，可以设定的大半径是切缝宽度的一半。此时切割出来的边角是没有圆角的。

## 用圆孔成角法在薄板上切割尖角

当在薄板上高速切割时，钢板冲压加工，建议使用圆孔成角法切割尖角，它有下列好处：a) 切割尖角时，轴向变化均匀；b) 切角时，切速恒定；c) 防止了轴振动，避免毛刺生成；d) 尖角处的热影响区小。

加工冲压件-冲压加工-伟纳金属科技公司由伟纳金属科技（苏州）有限公司提供。伟纳金属科技（苏州）有限公司是一家从事“生产钣金件,管材激光切割,平板激光切割,机加工件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“伟纳金属科技,伟纳金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使伟纳金属在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！