

钣金加工设计 连云港钣金加工 伟纳金属科技

产品名称	钣金加工设计 连云港钣金加工 伟纳金属科技
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

产品详情

激光氧气切割

激光氧气切割原理类似于氧乙炔切割。它是用激光作为预热热源，用氧气等活性气体作为切割气体。喷出吹出的气体一方面与切割金属作用，冲压钣金加工，发生氧化反应，放出大量的氧化热；另一方面把熔融的氧化物和熔化物从反应区吹出，在金属中形成切口。由于切割过程中的氧化反应产生了大量的热，所以激光氧气切割所需要的能量只是熔化切割的1/2，而切割速度远远大于激光汽化切割和熔化切割。

材料特性与激光加工关系

越是晶粒细小、表面粗糙、无锈蚀、导热率低的材料越容易加工，而含碳量高、表面有镀层或涂漆、反光率高的材料较难切割。含碳量高的金属多属于熔点比较高的金属，由于难以熔化，增加了切穿的时间。一方面，它使得割缝加宽，表面热影响区扩大，造成切割质量的不稳定；另一方面，合金成分含量高，使液态金属的粘度增加，使飞溅和挂渣的比率提高，加工时对激光功率、气吹压力的调节都提出了更高的要求。镀层和涂漆加强的光的反射，使熔融困难；同时，连云港钣金加工，也增加了熔渣的产生。

钣金切割

- 1、根据国外某期刊上的分析，可定义为：钣金是针对金属薄板（通常在6mm以下）的一种综合工艺，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型（如汽车车身）等，其显著的特征就是同一零件厚度一致。
- 2、《现代汉语词典（第5版）》的解释——钣金：动词，对钢板、铝板、铜板等金属板材进行加工。

钣金与光纤激光切割机

中国逐渐成为国际加工制造中心，钣金加工设备，加上国外投资的不断增加，金属加工的需求不断加大，而金属加工行业中的电器控制箱、机器外壳等一般来说都是钣金件，钣金加工设计，所以钣金加工能力需求也不断提高；随之，工艺的复杂性也比较高，甚至有些零件工序达到几十道之多，在精度方面对钣金加工提出了更高的要求。

钣金加工设计-连云港钣金加工-伟纳金属科技由伟纳金属科技（苏州）有限公司提供。钣金加工设计-连云港钣金加工-伟纳金属科技是伟纳金属科技（苏州）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：夏文霖。