啤酒糟烘干机厂家鼎力干燥欢迎您实地参观考察

产品名称	啤酒糟烘干机厂家鼎力干燥欢迎您实地参观考察
公司名称	郑州鼎力干燥设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州郑州市郑上路一五三医院东300米
联系电话	86-037165785622 13383716322

产品详情

郑州鼎力干燥是目前国内研制啤酒糟烘干机最专业、最权威的企业，公司拥有多位来自国内一线品牌啤酒企业，从事环保处理的工程专家和生物化饲料工程科研人员，我公司拥有“ 啤酒糟脱水干燥设备 ”“ 啤酒酵母烘干机 ”“ 三层回转滚筒干燥机 ”等发明和实用新型专利近10多项，并设有自己专业的啤酒糟试验加工基地，这些在国内独一无二，2008年我公司通过了ISO9001：2008质量管理体系认证，成为在啤酒糟脱水、烘干综合利用领域唯一一家具有进出口权的科技型实体企业，这些极大的推动了我司在啤酒糟加工利用及环境综合治理领域的主导地位，奠定了鼎力干燥在次加工行业的领航地位，目前我司已拥有近百家使用客户，遍布大江南北，并已出口俄罗斯、东南亚、中东地区，国内青啤、燕京、华润、金星、雪津多家啤酒企业投入使用，并创造出可观的经济效益、社会效益和环保效益。如河南蓝牌酒业有限公司于2006年上了我司的一套啤酒糟烘干饲料生产线后，取得了良好的经济效益和环境效益，该工程被称之为集团公司的形象工程、效益工程、环保工程，并被评为河南省科技进步一等奖，还有山西汾阳森力啤酒、平顶山四铃啤酒等使用厂家都对我司的设备非常满意并表示感谢，目前我司的设备经过多次更新换代，更环保、更节能，可为年啤酒产量在5万吨至30万吨规模的啤酒企业配套工程。
啤酒糟烘干机简介及应用范围： 啤酒厂大量的副产物中产量最多的是湿啤酒糟，但湿酒糟易变质，因此在运输和贮藏中易污染环境，近年来，不少啤酒厂开始对啤酒副产物进行深加工，这样既可减少环境污染，又能增加经济效益，郑州市鼎力干燥设备有限公司开发的啤酒糟烘干机可快速将水分含量在85%左右的湿啤酒糟先经过预脱水、然后烘干至水分含量在10%左右的干品，目前该套设备已在国内多家啤酒企业、饲料加工企业投入使用，并创造出可观的经济效益。 啤酒糟烘干机工作原理： 脱水后的湿啤酒糟进入烘干机后，在滚筒内均布的抄板翻动下，在烘干机内均匀分散与热空气充分接触，加快了烘干传热、传质。在烘干过程中，啤酒糟在带有倾斜度的抄板和热介质的作用下，至烘干机另一段星形卸料阀排出烘干成品。 啤酒糟烘干机的结构以及主要特点： 啤酒糟烘干机主要由供热源、上料机、进料机、回转滚筒、出料机、引风机、卸料器和配电柜构成；烘干机械化程度高，生产能力较大，可连续运转。结构优良 、简单 、物料通过筒体阻力运行平稳 、操作方便。 故障少 、维护费用低 、功耗低。
产品烘干的均匀性好。 电话0371-56739666 13383716322 网址 http://www.zzdlgz.com/