

儿童游乐设备|儿童游乐设施厂家为您介绍儿童游乐设施的生产工艺

产品名称	儿童游乐设备 儿童游乐设施厂家为您介绍儿童游乐设施的生产工艺
公司名称	深圳市宝安区石岩振兴景观设施制造厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳深圳市宝安区石岩宝安外贸6栋
联系电话	0755-29685703 13714661536

产品详情

儿童游乐设施厂家【振兴景观设施制造 叶小姐 手机：13714661536】深圳振兴儿童游乐场设施制造厂专业生产儿童游乐场设施,室内儿童游乐设备,儿童游乐园设备,公园游乐设备,健身器材,大型户外游乐设备

生产工艺：1、立柱采用 \varnothing 114mm，壁厚为2.2mm钢管（管材质量均符合BS1387-1985标准要求，技术标准符合BS1387-1985要求），焊接采用氩弧焊及CO₂气体保护焊（符合GB/T8810-1995要求），整体加工成型后进行热镀锌及抛砂处理，表面喷涂美国杜邦户外环保聚酯珠光粉末。高温固化，表面光滑，抗紫外光能力强，色彩鲜艳，不易脱落，耐腐蚀；喷涂设备采用小旋风和进口滤心，高效率，无污染。2、平台用厚度为2.6mm冷轧钢板冲孔成形，冲孔直径为6mm（符合欧盟EN1176标准），焊接采用氩弧焊及CO₂气体保护焊（符合GB/T8810-1995要求），平台承载能力强（符合欧盟EN1176标准）。整体加工成型后进行除油、磷化、抛砂处理后，表面喷涂美国杜邦户外环保聚酯粉末，焊接采用日本进口机械手臂全自动焊接成型，具有焊缝均匀、强度大、承载能力强等特点（符合GB/T8810-1995要求）。经除油、除锈、中和、表调。3、铁件采用 \varnothing 60mm、 \varnothing 48mm、 \varnothing 38mm、 \varnothing 32mm、 \varnothing 28mm，壁厚为2.5mm钢管（管材质量均符合BS1387-1985标准要求，焊接采用机器人焊接（符合GB/T8810-1995要求）经酸洗磷化后，机械抛光，在采用美国杜邦户外环保聚酯珠光粉末，使表面光滑，具有抗紫外线功能，色彩鲜艳，不易脱落，耐腐蚀。