

防火阀 风管防火阀 -中大空调集团

产品名称	防火阀 风管防火阀 -中大空调集团
公司名称	中大空调集团有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	德州德州市经济开发区晶华路
联系电话	86-0534-2299168 18266199168

产品详情

德州风管防火阀风管防火阀厂家风管防火调节阀价格 1：修前拉试发现安全阀不能正常起跳，应首先检查阀杆顶部与阀帽之间的距离是否符合要求，调整完毕后，再拉试一次，280度防火阀型号齐全如果没有还没有正常起跳排汽，解体安全阀后，厂家订做排烟防火阀价格最低应首先检查阀芯与套筒之间是否有卡涩现象。 2;修前发现安全阀泄漏，经处理后不能消除泄漏现象的，解体后首先检查阀芯是否没有和阀底完全接触，厂家订做排烟防火阀价格最低而是压在喷嘴环上，如果出现喷嘴环上有与阀芯接触的痕迹，应重点检查喷嘴环固定螺栓(有的安全阀固定螺栓和调整杆为同一部件)是否损坏，其次检查固定备帽是否紧固，复装时应向下旋转喷嘴环，280度防火阀型号齐全但是不应超过生产厂家规定数的2个齿。 3：由于安全阀检修，弹簧紧力不可避免的有所改变，所以机组大小修解体安全阀后，必须进行热态压力校验，由于目前普遍使用在线压力校验仪器，自动化程度较高，校验值很准确比较方面简洁。但是应注意热态校验时，必须保持系统压力稳定在设计压力65%-75%左右，厂家订做排烟防火阀价格最低当超过3次起跳，仍然不满足设计起跳压力时，应停止校验，待安全阀冷却后方可进行重新校验。 4：由于高压以上锅炉在大修或大量更换受热面管子后，一般进行水压试验，参与水压试验的安全阀要在水压试验时，厂家订做排烟防火阀价格最低使用专用水压试验阀芯，阀杆顶部放置防起座压块或顶丝，防止实验过程中，安全阀起座，试验完毕后，拆除实验阀芯，恢复原安全阀阀芯。 5：对于结合面有冲刷痕迹，进行结合面研磨时，280度防火阀型号齐全应注意研磨平板的平整度和用力方向，研磨块是有一种特殊级别的退火铸铁制成，两面都非常平整，要研磨平一个密封面，它必须保持平整，厂家订做排烟防火阀价格最低每次在使用研磨块前必须用机床(一般使用刨床)进行加工和研磨;将研磨块放置在密封面上研磨，禁止连续转动研磨块，而应该以来回往复的方式进行研磨

联系方式：15726080868 电话：0534-2299521