牡丹江铸铁闸门 红河铸铁闸门来新河县启闭机械

产品名称	牡丹江铸铁闸门 红河铸铁闸门来新河县启闭机械
公司名称	河北中水重工机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	邢台河北省新河县新华路
联系电话	0319-4752220 13932903666

产品详情

【厂家直销】牡丹江铸铁闸门 红河铸铁闸门来新河县启闭机械 铸铁闸门使用说明 一、概述 水利铸铁闸门及污水处理控制设备是我公司水工产品主导产品之一。其中产品共分两大系列：第一系列为广泛应用于水利水电，农田水利建设、水产养殖等水工建筑物中各种过水孔道上的控制设备；第二系列是广泛应用于城市给水、排水如铁道、石油化工、冶金，纺织医药等多种行业给排水构筑物上的设备。
通过这些设备与启闭机的配合，实现开启和封闭放水孔道，起到控制水位、调节流量的作用。
二、结构及特点 铸铁滑动闸门由闸板、闸框、挡板、闭紧斜铁等部件组成。 闸门在启闭机的作用（手动或电动）下，使闸板在闸框上的滑道中上、下运动、实现开放和关闭过水孔口，闭紧斜铁可使止水结合面有效贴合，以保证止水效果，实现良好的止水目的。 三、型号及规格说明 第一系列：
PZM型：平面平板铸铁闸门 PZHM型：平面弧（拱）形铸铁闸门
PZGM型：高水头潜没式铜止水平面铸铁闸门 一般规格为：正方形与长方形 孔口公式为：宽X高
第二系列： DY型：可调式堰门 MXY型：明杆式镶铜铸铁圆闸门 MXF型：明杆式镶铜铸铁方闸门 PM-Y(F)型：圆形（方）型拍门 四、闸门安装与调整 1.第一系列： （1）、在闸门安装前，首先检查各连接部位的螺栓是否因运输装卸中造成的松动，如有松动应加以紧固。 （2）、检查主立框与横框连接上的止水面是否有错位，如有错位则松动连接螺栓将止水面调整在同一平面内。
（3）、闸门安装时应采用整体就位安装，禁止闸框、闸板分体安装，防止闸框变形。 （4）、二期浇注前将闸门整体吊装就位后找好前后、左右的正确位置，然后将调整螺栓与工程配钢筋焊牢，再有塞尺检测各止水面处的间隙，同时对间隙超过0.3mm处用高速螺栓进行调整确保各止水面的间隙在0.3mm以下，再将闸门背水面两边立门槽用金属或木质杆支撑，防止浇注时挤压，造成门槽向内夹卡门板。最后可进行二期浇注。 （5）闸门出厂前，为了使闸板、闸框贴合的更紧，安装后减少间隙，2米以上的闸门在上下横框上安装了压板卡铁，立框的斜铁上增加了顶丝。注意在间隙高速后将卡铁和斜铁上的顶丝拆除，以使闸门启闭。 （6）、在浇注混凝土时，流进闸板、闸框、斜铁、挡板间隙中的灰浆应清除，防止灰浆凝固后影响闸门启闭。 第二系列：
用于城市给水、排水的闸门、堰门、拍门等设备可以挂墙安装，也可以与池底相平安装。
五、使用与保养 （1）、闸门在启闭时应注意闸板的上、下极限位置，以免损坏闸门或启闭机。
（2）闸门在启闭过程中如有异常情况应立即停止使用并及时检查处理。 （3）闸门关闭时在距底面0.1m处，将闸门暂时停住1分钟，利用门底激流冲净底门槽内的杂物，然后再将闸门关闭。