

M12膨胀螺栓锚固力测试 螺栓拉拔力检测单位

产品名称	M12膨胀螺栓锚固力测试 螺栓拉拔力检测单位
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

M12膨胀螺栓锚固力测试 螺栓拉拔力检测单位

膨胀螺丝一般说的是金属膨胀螺丝，膨胀螺丝的固定是利用楔形斜度来促使膨胀产生摩擦握裹力，达到固定效果。螺钉一头是螺纹，一头有锥度。外面包一铁皮(有的是钢管)，铁皮圆筒(钢管)一半有若干切口，把它们一起塞进墙上打好的洞里，然后锁螺母，螺母把螺钉往外拉，将锥度拉入铁皮圆筒，铁皮圆筒被涨开，于是紧紧固定在墙上，一般用于防护栏、雨篷、空调等在水泥、砖等材料上的紧固。但它的固定并不十分可靠，如果载荷有较大震动，可能发生松脱，因此不推荐用于安装吊扇等。

幕墙工程应尽量避免使用膨胀螺栓，如不得已使用膨胀螺栓，设计单位必须按照国家规范要求，严格验算膨胀螺栓的抗拔力;由检测单位严格进行膨胀螺栓抗拔力试验。

膨胀螺丝检测范围(部分)：

内膨胀螺丝、外膨胀螺丝、铁膨胀螺、化学膨胀螺丝、塑料膨胀螺丝、内丝膨胀螺丝、奥氏体膨胀螺栓、马氏体膨胀螺栓、铁素体膨胀螺栓、合金钢膨胀螺栓等。

膨胀螺丝检测项目(部分)：

硬度、成分分析、抗拉力、承载力、受力、强度、材质检测、拉拔试验、盐雾测试、失效分析、尺寸偏差、拉力测试、抗拉强度测试、抗压强度测试、拉拔力测试、抗冲击强度测试、最大锁紧力测试等。

1、膨胀螺丝检测项目：

膨胀螺栓的选用：品牌及样品必须经过项目部确认，到场实物与样品一致，并提供产品合格证明资料，选用规格参照附件《膨胀螺栓安装试验参数》。

打孔前zuihao使用光电测量仪进行吊点的弹线定位，装修吊顶及长距离各类管线必须使用。

每次批量安装膨胀螺栓打孔之前，应先做钻头规格适配试验，经适配试验合格后方可批量打孔。在更换钻头和使用不同批次材料时，应重新做适配试验。

根据膨胀螺栓长度需要的钻孔深度，在电锤上设置限位。

打孔时电锤应垂直用力，不要摆动，防止孔洞直径偏大，而造成膨胀螺丝锚固不牢。

作业人员手持电锤打孔，禁止将电锤绑在长杆上打孔。

除特殊位置不具备条件外，膨胀螺栓锚固位置与混凝土结构边缘的间距要大于3.5倍孔深，膨胀螺栓之间的间距也要尽量满足同样要求。

安装后套管不外露、加垫片并将螺母紧固牢固，紧固螺母时禁止采用手持长杆套筒紧固的作法。