

TN65破碎机锤头耐磨堆焊焊条

产品名称	TN65破碎机锤头耐磨堆焊焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	规格:3.2mm 规格:4.0mm 包装:20kg/件
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

TN65耐磨堆焊焊条 高温工况破碎机锤头修复堆焊焊条

TN65破碎机锤头耐磨堆焊焊条

焊丝主要熔覆合金成分:

C	Cr	Mn	Mo	Ni	W	Si
---	----	----	----	----	---	----

参考电流

焊条直径(mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	100-120	120-160	170-210

性能及用途:主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复,其抗磨粒磨损性能优于碳化钨焊条,

高温耐磨性能优良。

硬度:HRC62-66

注意事项:

1.焊前焊条须经150 烘焙1h。2.结构复杂部件或厚大工件焊前需预热。

