

# Rexroth伺服器HCS03报警F2077江门高新区维修

产品名称	Rexroth伺服器HCS03报警F2077江门高新区维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	600.00/件
规格参数	力士乐:Rexroth驱动器 HCS03:江门鹤山力士乐伺服电机 江门:故障维修点
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

力士乐 ( Rexroth ) 伺服驱动器、电源模块、伺服电机

蓬江、江海、新会、台山、开平、鹤山、恩平、高新区、鹤岗、石湾、

以下系列/型号维修：HCS01.HCS02.HCS03.HMS01.HMD01.

DKC01.DKC02.DKC03.DKC11.DKCXX.MSK.QSK.MDK.MHD.MS2N.TVD1.HVE03.HMV01.HDS03.....

报警故障代码维修：C0270 .C0285 .E2074 .F2076 .C0210 .C0220 .C0271 .C0201 .E8260 .F2026 .F2077 .F2816 .F2018 .F2019 .F2022 .F2820 .F2100 .F2074 .F2048 .F2008 .F8060 .F8069 .F8070 .F8838 .F8102 .F8078 .F4001 .F8022 .bb .P0 .P1 .

E-0000、F9001、F9002、F9003、F9004、F8000、F8010、

F8011、F8013、F8014、F8015、F8016、F8023、F8027、F8042、F8057、F8064、F8067、F8079、F8091、F8100、F8102、F8118、F8120、F8122、F8129、F8130、F8133、F8140、F8201、F8203、F8806、F8813、F7010、F7011、F7012、F7013、F7014、F7020、F7021、F7030、F7031、F7040、F7041、F7042、F7043、F7050、F7051、F6010、F6024、F6029、F6030、F6034、F6042、F6043、F6044、F6140、F4001、F4002、F4003、F4004、F4005、F4006、F4009、F4012、F4014、F4016、F4017、F4034、F4140、F3111、F3112、F3115、F3117、F3130、F3131、F3132、

处理办法：检测或查出正确的相位。(2)毛病原因：在不用于测验时，测验/偏差开关打在测验方位。处理办法：将测验/偏差开关打在偏差方位。(3)毛病原因：偏差电位器方位不正确。处理办法：重新设定。3

、电机失速(1)毛病原因：速度反应的极性搞错。

处理办法：能够尝试以下办法。a.假如可能，将方位反应极性开关打到另一方位。(某些驱动器上能够)b.如运用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。c.如运用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

(2)毛病原因：编码器速度反应时，编码器电源失电。处理办法：查看连接5V编码器电源。保证该电源能供给足够的电流。如运用外部电源，保证该电压是对驱动器信地的。4、LED灯是绿的,可是电机不动(1)毛病原因：一个或多个方向的电机制止动作。

处理办法：查看+INHIBIT和-INHIBIT端口。(2)毛病原因：指令信不是对驱动器信地的。处理办法：将指令信地和驱动器信地相连5、上电后，驱动器的LED灯不亮毛病原因：供电电压太低，小于小电压值要求。处理办法：查看并供电电压。

6、当电机滚动时，LED灯闪耀(1)毛病原因：HALL相位过错。处理办法：查看电机相位设定开关是否正确。(2)毛病原因：HALL传感器毛病处理办法：当电机滚动时检测HallA,HallB,HallC的电压。电压值应该在5VDC和07、LED灯始终保持红色毛病原因：存在毛病。

力士乐伺服驱动器维修的结构及搭配伺服控制器是伺服电机和伺服驱动器两个部分组成，小型交流伺服电机一般选用永磁同步电机作为动力源。也有选用直流电机为动力源的，但目前已较少使用。早期因为直流电机的转矩特性比沟通电机的转矩特性好，因而选用直流电机。

因为现代变频的开展，沟通电机的转矩特性已挨近直流电机的转矩特性，而直流电机又存在不易保养的特色，因而直流电机逐渐被沟通电机所替代。所有伺服电机必须要有驱动器才能，因而市面上所称伺服电机包括伺服驱动器。

另外，有些伺服电机控制器是针对伺服电机特殊使用而的，也可能专为某些产品而制造，选用哪种控制信形式因设计师个人规划理念而定，或选用控制器与驱动器一体规划，络式远程控制，这些不是通用伺服电机评论的规模，但工作理论及工作形式是相同的。

我司力士乐伺服驱动器维修的客户集中在制管行业，生产一些方管、冷轧管等，据说国内首条方管生产线就是士乐的伺服系统做的，可见力士乐在该行业的地位，近来收到一批力士乐伺服驱动器维修的单子，故障现象是无显示，现在佛山捷信电气就来分享一下，力士乐伺服无显示故障维修过程。

注意无显示情况千万不能贸然上电，必须由力士乐伺服驱动器维修人员检测过后，方可通电，要不然很容易出现二次故障，相信有些客户也碰到过类似情况，电气产品出故障后短时间内上下电，本来就短路，在大电流通过，很容易出现炸机情况。

就拿现在维修的一台HMD01.1N系列力士乐伺服来说，故障就是无显示。无显示出现比较多的故障点主要是两方面。一是驱动模块故障，比如有短路情况。二是电源电路故障，常见的有启动电阻故障等。基于前面的分析收到客户力士乐维修品之后，首先，静态检测模块发现有一组模块出现短路现象。

因为这个力士乐驱动器是由双模块控制的，我们把模块拆下测量驱动电路，发现驱动电路有短路故障情况。由此，我们判断就是模块出现故障了，在检查模块周边元器件后，发现IC和光耦都有问题，更换驱动IC和光耦后静态测试没问题，上电测试驱动电压正常。

电压正常就没问题了，在把模块装上测量各电路都是正常，到这就可以上电测试了，连接好力士乐马达，上电连接电脑，士乐伺服测试正常，力士乐伺服驱动器无显示故障排除成功。其实很多同行觉得欧洲的东西难修，尤其是伺服类的，都喜欢修日系的或者台系的，我司倒不觉得，我们觉得只要是控制类的产品，原理都差不多。

产生这样的原因主要有三点。一，没有马达，因为如果力士乐伺服驱动器维修不多的人，甚至没修过的，根本不会配测试马达，没有马达就不知道修好没修好。二，没有测试，欧系伺服和日系的不一样，日系可以用面板操作点动测试，欧系的不行，必须用的来测试。