

# 遇到油漆涂装中"漆膜回粘"情况，如何避免？

产品名称	遇到油漆涂装中"漆膜回粘"情况，如何避免？
公司名称	深圳市启威测标准技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区吉华街道甘李五路1号科伦特研发楼附属楼101（启威测实验室）
联系电话	0755-27403650 13631643024

## 产品详情

### 一、漆膜回粘是什么？

漆膜回粘是指涂膜在干燥过程中或干燥后，涂面部分或全部发生粘结痕迹，这给底材的保护带来负面影响

### 二、漆膜回粘产生的原因有哪些？

#### 1.环境原因

高温高湿（温度 $\geq 30^{\circ}\text{C}$ ，湿度 $\geq 80\%$ ），空气不流通；

#### 2.施工原因

涂膜一次性施工过厚或多次重涂；涂抹未干后立马涂下一层；

#### 3.底材原因

底材含水率过高，中纤板未做好充分的封闭处理，基材被酸、碱性物质污染；

#### 4.产品原因

涂料品质不良，固化剂使用有误，颜料与染料错误使用。

### 三、如何预防漆膜发软发粘？

1、必须严格按厂家要求比例，调整配双组分涂料，并预防固化剂长期存放失效。

2、工作粘度的漆料中含慢挥发溶剂量不应超过15%。

3、检查调整自干场所的环境条件和烘干室的技术状况，达到工艺要求的条件。

4、氧化固化型涂料一次不宜涂得太厚，如果厚度超过20um，则应分几次涂装。如是干燥剂失效造添加

5、不同热容量的工件应有不同的烘干规范，烘干室的装载量应控制在一定范围内。

6、严防被涂物和压缩空气将油污、蜡、水等带入涂层中。

7、双组分涂料应采用厂家配套的稀释剂。

更多有关漆膜测试需求，请联系启威测实验室！