

# 45号40Cr厚壁无缝钢管高碳钢可切割零售现货库存

产品名称	45号40Cr厚壁无缝钢管高碳钢可切割零售现货库存
公司名称	山东瑞佰拓物资有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	品牌:瑞佰拓
公司地址	山东省聊城经济技术开发区窦庄工业园区
联系电话	13385313843

## 产品详情

45号钢为优质碳素结构用钢，硬度不高易切削加工，模具中常用来做模板，梢子，导柱等，但须热处理。

1. 45号钢淬火后没有回火之前，硬度大于HRC55（最高可达HRC62）为合格。

实际应用的最高硬度为HRC55（高频淬火HRC58）。

2. 45号钢不要采用渗碳淬火的热处理工艺。

调质处理后零件具有良好的综合机械性能，广泛应用于摩托车、汽车上，特别是那些在交变负荷下工作的连杆、螺栓、齿轮及轴类等，在工作中要承受巨大的摩擦力，通常采用淬火的方法来tigao自身的硬度、耐磨性和使用寿命。45号钢淬火常用的设备如下：

型号	WH-VI-40	输入功率	40KW
输入电压	342V-430V	最大输入电流	62A
冷却水liuliang（主机）	15L/min（0.1mpa）	冷却水liuliang（变压器）	18L/min（0.1mpa）
振荡频率	15-40KHZ	冷却水压	0.1-0.3Mpa
主机体积	460 × 360 × 630mm <sup>3</sup>	变压器体积	320 × 320 × 310mm <sup>3</sup>
主机重量	40 ± 5%kg	变压器重量	29 ± 5%kg

### 折叠渗碳处理

一般用于表面耐磨、芯部耐冲击的重载零件，其耐磨性比调质+表面淬火高。其表面含碳量0.8 - - 1.2%，芯部一般在0.1 - - 0.25%（特殊情况下采用0.35%）。经热处理后，表面可以获得很高的硬度(HRC58 -

- 62)，芯部硬度低，耐冲击。

如果用45号钢渗碳，淬火后芯部会出现硬脆的**马氏体**

，失去渗碳处理的优点。现在采用渗碳工艺的材料，含碳量都不高，到0.30%芯部强度已经可以达到很高，应用上不多见。0.35%从来没见过实例，只在教科书里有介绍。可以采用调质+高频表面淬火的工艺，耐磨性较渗碳略差。

### **折叠编辑本段**处理要求

45钢调质后表面硬度在HRC20~HRC30之间，由于45钢渗透性较差，芯部硬度随零件厚度变化，厚度越厚硬度越低；

45钢淬火硬度在HRC55~58之间，极限值可达HRC62；但不推荐使用，当45钢硬度在HRC50以上，较易出现裂纹。

45号钢淬火后，内部会产生不均应力，导致零件变形。所以要经过自然时效（室温放置5-10天）或在140°-160°的时效炉保温2-3天才能使用。

实际应用的最高硬度为HRC55（高频淬火HRC58）。

45号钢为优质碳素结构用钢，硬度不高易切削加工，模具中常用来做模板，梢子，导柱等，但须热处理。

1. 45钢淬火后没有回火之前，硬度大于HRC55（最高可达HRC62）为合格。

实际应用的最高硬度为HRC55（高频淬火HRC58）。

2. 45钢不要采用渗碳淬火的热处理工艺。

调质处理后零件具有良好的综合机械性能，广泛应用于各种重要的结构零件，特别是那些在交变负荷下工作的**连杆**、**螺栓**、**齿轮**及轴类等。但表面硬度较低，不耐磨。可用调质+表面淬火tigao零件表面硬度。