

南通玻璃钢生物除臭处理塔 免费勘察现场

产品名称	南通玻璃钢生物除臭处理塔 免费勘察现场
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21844.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

生物洗涤技术

生物洗涤技术中存在两种处理方式，一种为通入生物洗涤塔，另一种则是通入曝气池法。

通入生物洗涤塔是由两个部分所构成，即吸收与生物降解。洗涤塔存在的主要作用是为恶臭气体与循环液的接触提供充分机会，使循环液能尽可能接触臭气并将其转入液相。具体过程：当恶臭气体流过塔内并缓缓上升时，富含微生物的循环液将从塔顶喷入，与气体进行直接接触，而在接触过程中，气体中的臭气将被循环液吸收并转入液相，而后流入生物反应池中，被生存于池内的微生物氧化分解。

通入曝气池法是将各处理组收集的恶臭气体导入曝气池中，利用池内富含微生物的活性污泥混合液将臭气吸收分解的过程。通入曝气法具有运行费用低廉，操作方法简单易行等特点。然而在实际使用中，由于曝气池存在过曝气的可能性，往往会对池中的污水微生物造成一定影响，致使部分恶臭气体没能被完全吸收和分解，除臭效果不甚理想。

随着社会经济的高速发展以及人民生活水平的提高，每日均有大量生活污水、工业废水或其它废水产生，而为了提高污水处理效率，污水处理厂在数目上同样呈逐年上升趋势。由于污水处理厂在净水过程中将排出的大量臭气，这些臭气不仅会对环境空气质量造成严重影响，危害生态环境，而且还会对附近居民的身体健康造成损害。随着维权意识与环保意识的增强，如何有效处理污水臭气成了人们日益关注的焦点。

除臭技术特征释意

以处理方法来划分，可将处理恶臭气体的方式分为生物法、化学法以及物理法等三种类型，例如生物处理、化学氧化、催化燃烧、吸附、焚烧等等。下面对几种常见除臭法的特征进行阐述：

(1) 吸附剂吸附法。该法属于物理方式，其大特征是比表面积大，且对活性炭需求量也大，除臭过程中需对活性炭进行大量消耗，除臭效果不理想。

(2) 热力学法。该法又被称为燃烧法，优点是经济方便，操作简单，然而由于作为实施场地的燃烧车间往往会出现新的污染源，因而该法较适于处理单一气体，对于污水处理厂内的混合型气体则处理效果不明显。

(3) 化学吸收法。该法相对热力学法而言成本较高，且同样不适于处理混合型气体，此外就目前而言，化学吸收法技术尚未成熟，在臭味处理上仍需要进一步发展和优化。

(4) 高能离子净化系统，该技术可吸收空气中存在的硫化物和颗粒物等可对人体造成危害的物质，并能有效消除空气中飘浮的细菌，在国外被广泛应用于公众大厅、医院、办公室等公共场所，然而该技术虽然在细菌分解方面具有较好效果，在除臭效果方面却不甚理想。

(5) 植物吸收隔离法。该法不仅简单经济，且同时具有绿化和保护环境的作用，然而该法易受气候影响，一旦气温降低，除臭效果即大打折扣。

(6) 生物吸收法。该法具有投资少、维护管理方便易行、运行费用低廉、效果显著等特征，常见的生物吸收法有生物过滤技术、生物择选培养技术、生物滴滤技术及生物洗涤技术等四种。

生物除臭滤池技术的除臭流程主要运用天然滤料来实现，通过存在于滤料中的微生物以及细菌来对气流中的臭气完成氧化降解工作，从而达到净化气流的目的。在一般情况下，气流中的臭气仅需依靠滤料自身拥有的微生物及细菌即可消除，不必额外添加化学药物或是进行细菌接种来增强除臭效果。

因此，滤料材料品质在除臭中发挥着至关重要的作用，其品质直接影响除臭效果，为此，应重视滤料材料的选择工作。在择选滤料材料时，首先应考虑的是其是否适宜作为微生物及细菌的生长场所，常见滤料材料有土壤、沙石、木削、垃圾堆肥产物及贝壳等。随着近年来人工合成材料的发展，使得该类材料在表面积、均一性及强度等方面相较于大部分天然材料具有显著优势。

生物择选培养技术

生物选择培养技术中，无论是生物吸收法，亦或是化学吸收法，由于两种吸收法都需要在污水处理厂中设置臭气吸收系统，因而往往会带来其它问题，例如系统中的管线及设备极易受到硫化氢等腐蚀性气体的腐蚀，降低耐用性和稳定性，而系统的建设也会使成本增加，消耗不少资金，此外，若管理实施不当，一旦臭气中的可燃性气体积累到一定程度将可引发火灾甚至爆炸事件，不仅会为污水处理厂带来巨大的财产损失，还会严重威胁他人生命安全。随着生物除臭技术的发展，一种新的生物择选培养技术应运而生。该技术名为HBR生物除臭技术，其工艺原理是模仿自然土壤的生物环境特征，同时嫁入HBR技术，设置生物择选培养池，并在其中置入装填有复合型活性催化土填料的微生物培养皿，从而为土壤菌提供良好的生存繁殖环境。在培养池内，一般微生物的繁殖生长活动受到制约，而部分具有特定代谢功能的微生物则获得活化并大量繁殖。当这些具有特定功能的微生物流入污水处理厂，通过水管道回流至生物池入口后，存在于污水中的恶臭物质将在此过程中被微生物吸附降解，从而实现控制污水臭气泄漏，优化除污性能的效果。