

PZ973H-10C DN100电动刀型闸阀

产品名称	PZ973H-10C DN100电动刀型闸阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	2100.00/件
规格参数	型号:PZ973X、Y-10C 性能:耐磨 连接形式:对夹式
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段（永嘉县罗浮天龙水泵厂内）
联系电话	13075736182

产品详情

PZ973X、Y-10C、PZ973H-10C DN100电动刀型闸阀耐磨产品使用中注意事项及其特点: 刀型闸阀的启闭件是闸板，闸板的运动方向与流体方向相垂直，刀型闸阀只能作全开和全关,不能作调节和节流。闸板有两个密封面,常用的模式闸板阀的两个密封面形成楔形、楔形角随阀门参数而异,通常为50,楔式刀型闸阀的闸板可以做成一个整体，叫做刚性闸板；也可以做成能产生微量变形的闸板,以改善其工艺性,弥补密封面角度在加工过程中产生的偏差,这种闸板叫做弹性闸板 刀型闸阀关闭时,密封面可以只依靠介质压力来密封,即依靠介质压力将闸板的密封面压向另一侧的阀座来保证密封面的密封,这就是自密封.大部分刀型闸阀是采用强制密封的,即阀门关闭时，要依靠外力强行将闸板压向阀座,以保证密封面的密封性。

PZ973H-10C DN100电动刀型闸阀的工作性能及安装：

刀闸阀具有结构简单紧凑、设计合理、轻型节材,密封可靠、操作轻便灵活、体积小、通道流畅、流阻小、重量轻、易安装、易拆卸等优点，可在工作压力1.0MPa-2.5MPa，使用温度-29-650 情况下正常工作。刀型闸阀其闸板具有剪切功能，可刮除密封面上的粘着物，不锈钢闸板可防止腐蚀引起的密封泄漏。本类阀门在管道中一般应当水平安装。

PZ973H-10C DN100电动刀型闸阀主要性能规范

公称压力 (MPa)	壳体试验 (MPa)	密封试验 (MPa)	工作温度
1.01.6	1.52.4	1.11.8	400 400

PZ973H-10C DN100电动刀型闸阀主要零部件材质

体、盖
不锈钢、碳钢、灰铸铁

闸阀
碳钢、不锈钢

阀杆
不锈钢

密
橡

PZ973H-10C DN100电动刀型闸阀主要外形及连接尺寸(mm)

MPa	DN	L	D	D1	D2	H
1.0	50	43	160	125	100	330
	65	46	180	145	120	360
	80	46	195	160	135	390
	100	52	215	180	155	440
	125	56	245	210	185	510
	150	56	280	240	210	600
	200	60	335	295	265	700
	250	68	390	350	320	840
	300	78	440	400	368	960
	350	78	500	460	428	1110
	400	102	565	515	482	1250
	450	114	615	565	532	1380
	500	127	670	620	585	1530
	600	154	780	725	685	1800
	700	165	895	840	800	2150
800	190	1010	950	898	2420	
900	203	1110	1050	1005	2680	
1000	216	1220	1160	1115	3100	
1200	254	1450	1380	1325	3450	
1.6	50	43	160	125	99	330
	65	46	185	145	120	360
	80	46	200	160	135	390
	100	52	220	180	155	440
	125	56	250	210	185	510
	150	56	285	240	210	600
	200	60	340	295	265	700
	250	68	405	355	310	840
	300	78	460	410	375	960
	350	78	520	470	435	1110
	400	102	580	525	485	1250
450	114	640	585	545	1380	
500	127	715	650	609	1530	

PZ973H-10C DN100电动刀型闸阀的安装使用

- 1.安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；
- 2.各连接部位螺栓,要求均匀拧紧；
- 3.检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；
- 4.用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；
- 5.用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必需空间；
- 6.驱动装置的接线须按线路图进行；
- 7.刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。