

# 钢筋桁架机生产线设备 产品效率高 应用广泛 山东飞宏

产品名称	钢筋桁架机生产线设备 产品效率高 应用广泛 山东飞宏
公司名称	青岛崇飞宏智能科技有限公司
价格	60000.00/件
规格参数	型号:FHLG-350 额定电压:380V 3相50HZ 整机重量:约18吨
公司地址	青岛市黄岛区长江中路467号汇商国际
联系电话	0537-2238358 13655372032

## 产品详情

数控全自动钢筋桁架焊接生产线设备优势：

1. 整机采用人机界面+PLC编程控制器方式控制，有效对设备的各个位置操作进行监控，提高了系统的可靠性和可操作性。并具有很强的设备自保性能；有效减少设备故障率；
2. 两套矫直的矫直轴承都采用了耐磨材质保证了它的使用性，通过送丝转动方向自锁，不易产生脱、松现象；
3. 三根主弦钢筋的预矫直旋转矫直筒，提高了钢筋矫直的效果。保证桁架的直线度、有效减少扭曲变形；
4. 钢筋步进和成品输送传动部分采用信捷伺服系统,具有操作简单和功能强大等特点；

5.该机采用大功率可控硅作为主动力开关，它具有功耗小，体积小，可靠性强，保管、运输、安装方便等特点；

6.侧筋成型部分中拱弯装置采用了独有的专利技术，拱弯高度、节距均匀一致。该装置使调整侧筋的波浪高度变得十分方便，仅需在操作屏上改变拱弯后退位置即可。

数控全自动钢筋桁架焊接生产线设备参数：

项 目	单 位	数 据	备 注
放线架放线质量	Kg/个	750	
放线数量	个	5	
矫直速度	m/min	25	
矫直钢筋直径	mm	4 ~ 12	
送丝电机功率	KW	11	
主筋成型钢筋直径	mm	4 ~ 8	
主筋成型电机功率	KW	7.5X3	
主筋成型线速度	m/min	20	
焊接变压器功率	KVA	160X2	
焊接线速度	m/min	12	
步进牵引电机功率	KW	7.5	
步进速度	m/min	20	
剪切电机功率	KW	11X2	
剪切速度	次/秒	1.5	
剪切钢筋直径	mm	12	

数控全自动钢筋桁架焊接生产线售后服务：

1.24小时维修响应：自受理维修服务起，24小时内及时反馈。

2.三阶段回访:

1)质保期前：设备交付后一个月；

2) 设备交付六个月后；

3) 质量期满后一年；

以上三个阶段实施3次回访工作，确保客户终生享受放心的工程服务。

3.客户增值服务：

1) 不定期现场巡视；

2) 新品上市、技术升级特邀体验；

3) 节假日短信祝福、电话回访。

网上报价不准，具体产品价格请致电联系电话，以电话中实际报价为准

因产品生产批次、具体型号不同以上介绍/参数/图片仅供参考

详情可联系我们的销售经理进行具体核实

