

PA6德国道默6G30注塑级耐磨尼龙料

产品名称	PA6德国道默6G30注塑级耐磨尼龙料
公司名称	惠州市金园商贸有限公司
价格	19.00/千克
规格参数	阻燃等级:V-0 热变形温度:129 玻纤含量:30%
公司地址	惠州市惠阳区淡水东华大坑水库星河丹堤G区6~8号铺位
联系电话	18925894578 18925894578

产品详情

PA6德国道默6G30注塑级耐磨尼龙料

物化特性

尼龙6的化学物理特性和[尼龙66](#)

很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比尼龙66塑料要好,但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用尼龙6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高尼龙6的机械特性，经

常加入各种各样的[改性剂](#)

。玻纤就是最常见的添加剂，有时为了提高

抗冲击性还加入[合成橡胶](#)，如[EPDM](#)和[SBR](#)

等。对于没有添加剂的产品，尼龙6塑胶原料的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。尼龙6注塑干燥处理由于尼龙6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特

别要注意。如果材料是用[防水材料](#)

包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行105 ，8小时以上的真空烘干。