

高邮粉尘检测处理装置 HDAJ79 处理方案

产品名称	高邮粉尘检测处理装置 HDAJ79 处理方案
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	26894.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

移动式焊烟净化器设备说明：

整体：设备由箱体、滤筒、储灰箱、风机、清灰装置、控制器等组成，利用沉流式原理，采用顶进风，底部排风，利用空气向下流动的作用力，将顶部滤芯反吹的粉尘带向内部储灰箱。

整体采用优质冷扎钢板制造，箱体结构设计合理、紧凑；进风口处设置挡灰导流装置，保护滤芯免受大颗粒损坏；前门设计便于滤芯检查和更换；外置指针式压差表，能及时反映除尘器工作状态；

过滤元件：采用进口聚酯覆膜滤筒，滤筒利用压差进行自清洁，确保过滤精度99.9%以上，满足室内排放要求；

脚轮：底部四个脚轮；其中二个为活动带刹脚轮，移动和定位方便；

清灰系统：滤筒除尘器的清灰采用压缩空气脉冲清灰，采用在线、离线二状态清灰方式，通过PLC利用差压（定阻）、定时或手动功能实现清灰；清灰系统设置分气包、精密过滤器（除油、水、尘）

风机电机：铝合金风机叶轮：风量大，噪音低，能耗低；

吸气软管：采用耐温、阻燃、耐磨复合材料；

吸气臂：瑞典尼德曼吸气臂，可以360°全方位移动停留，保证无死角，吸气臂接口可用于各种吸气罩形式，吸气罩可任意方向倾斜，吸气罩上设计调节风阀，调整吸气臂的风量至合适大小。全铝合金骨架，底座采用铝合金铸造基座；吸气罩采用注塑成型，设计移动拉手。

控制系统：除尘系统的整个运行通过PLC控制系统控制

脉冲阀：电子脉冲阀（RFS），喷吹压力 < 0.7Mpa，寿命大于100万次以上，在供气压力介于0.5-0.6MPa时，脉冲喷吹时间 < 0.2s 3/4 ”

一、使用安全守则

1. 所有使用人员在使用本机前，必须先接受操作培训。
2. 在检修前，切记先将电源插头拔出或切断电源。
3. 为避免意外，停机时必须将电源插头拔出或切断电源；
4. 所有检修工作需有合格电工或技术人员进行。
5. 在任何情况下，都应将机器存放在干爽室内，避免雨淋，清洁本机时应使用干布。
6. 连接电源之插头需有地线，而插座亦需有保险掣。
7. 为避免电线损伤，切勿将重物辗过或用力拉扯。
8. 拔出或插入电源插头前需先将本机开关关闭。
9. 切勿在接近易燃物料、汽油及气体环境下使用本机，以免引起火警或爆炸。
10. 本机器使用说明书应完好无损地放在本机旁边。
11. 以便工作人员及时阅读。

作者：泊头金珠环保链接：<https://zhuanlan.zhihu.com/p/650753782>来源：知乎著作权归作者所有。商业转载请联系作者获得授权，非商业转载请注明出处。

二、工作原理

烟尘通过焊烟净化器产生的负压由吸气罩吸入烟尘，经柔性吸气臂进入腔体，流速变慢使大颗粒直径的粉尘掉落下来，含微细粉尘的气流进入净化室内，粉尘的过滤分离在净化室内通过滤筒的分离作用完成，烟尘则被滤芯阻拦在其表面上，净化后的空气经风机排出，当被阻拦的烟尘在滤芯表面不断沉积时，定时开启脉冲清灰系统，手动清灰式需将滤筒取出手工清理。静电式需定期清洗电极板

三、产品结构与技术数据结构特点

1. 焊烟净化器由离心风机、滤筒过滤室、或静电极板式净化舱,集尘抽屉、净化器室体、脉冲清灰或手动清灰、电控装置及带吸尘罩柔性吸气臂组成。
2. 焊烟净化器采用滤筒过滤器，过滤面积大，单位面积过滤流速低，因而具有很高的过滤效率。
3. 焊烟净化器采用优化设计，采用进风均流导流技术，解决了一般布袋除尘器难免的各室气流不均的现象。
4. 焊烟净化器气流组织设计合理，阻力损失小，机器外形小巧，移动灵活在，操作简单，维护方便。
5. 滤筒采用进口高效过滤材料，过滤效率达99.5%滤筒的使用寿命比普通滤料在正常使用条件要长很多。

- 6、在高效滤筒前采用匀风导流板，使滤筒的寿命大大的延长。
- 7、焊烟净化器配置的吸气臂可作360度旋转，并能上、下、左右移动。
- 8、焊烟净化器底部安有四个轮子，移动轻便，适用工作点经常变化净化粉尘的领域。

四、技术参数

型号 HJ-15 HJ-20 HJ-30

电压 380V 380V 380V-220V

功率 1.1KW 2.2KW 3.0KW

风量 1500 2400 3600

噪声 60 70 75

净化效率 99.9% 99.9% 99.9%

五、适用范围

本型号焊烟净化器适用于人工手工焊接和自动焊接产生的焊接烟尘，通过吸气臂吸入本体进行净化，是为工业应用而设计的。

六、机器的正确使用及操作

- 1、在接通电源前，要核对电压，供电频率与设备标牌规定是否相符；
- 2、安装接地线；
- 3、检查检修门完全接触密封；
- 4、检查高效滤筒是否接触严密；
- 5、检查电源开关电流是否与电机使用电流一致；
- 6、电机的转动方向必须使吸气罩有进风感；
- 7、操作区选定后将净化器刹车脚轮制动部分扣紧，以免设备滑动；
- 8、拉动吸气面罩，确定吸气距离角度后，使吸气臂确定某一固定位置；
- 9、确定整个净化器具备运转后，旋动电源开关，开始抽吸焊接烟尘；
- 10、净化器处于工作状态时，不要开启箱门；
- 11、再次启动净化设备前，要认定净化器风机已经完全停止下来；
- 12、在长期使用过程中必须定期清理灰尘。机械式可直接拆下滤筒用空压机由里往外喷吹将表面的灰尘彻底吹净后安装继续使用。静电式需将放电极板拉出清洗电极板表面后自然晾干后安装继续使用。

七、维修说明

- 1、准备维修工具并戴好必须的劳动工具；
- 2、在开始任何维修操作之前，要在净化器上摆放“正的维修”、“机器正在维修”告示牌；
- 3、人工清理集尘抽屉；将门卡口拉开 抽出抽屉门
- 4、新HEPA 高效滤筒按箭头空气流通方向竖直平衡放置箱内；
- 5、检修后再次开启机器前，要按照开机程序再次检查全部系统是否将具备开机状态；
- 6、违背以上这些注意事项，有可能造成人身伤害；