

华中数控系统常见的故障现象及故障分析

产品名称	华中数控系统常见的故障现象及故障分析
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

华中数控系统常见的故障现象1、电源类故障.下面列举了一些华中系统常见的故障现象及过程。例1:一台普通数控车床上电后NC无法启动CRT有辉光。故障分析:初步分析是给数控装置供电的开压电源工作异常,开关电源前的低频滤波器异常或者电网电压波动过大造成。用万用表测电网电压正常滤波器正常稳压电源输入20V正常输出电压只有DC16V,而正常输入24V。通过电平调整修调回复启动机床正本故障由于开关电源模块不良所致。2、系统显示类故障诊断与维修例2:一台普通数控车床在工作过程中主轴有,但CRT无速度显示。故障分析:初步分析是系统参数设置错误,或轴编码器损坏、断线。首先利用华中系统得状态监视器观察系统发出信号正常,利用I功能让主轴转动但无速度到达退出交互界面editpara.exe进入系统参数设置经检查正常,用万用表检查端子排上主轴编码器电源5V;没有电压显示,更换电缆线后正常。本故障编码器电缆线断线所致。3、数控系统软件故障诊断与维修例3:普通数控车床NC启动后进入交互界面,但机床无法执行任何操作无故障显示。故障分析:初步分析为系统驱动数据文件丢失PLC参数设置不对导致输入输出点不匹配。进入plc参数存储目录下执行参数设置文检查PLC参数设置正常后将备份的Hnc-21V、Hnc-21v4.DRV文件拷贝至DRV驱动文件目录下覆盖启动机床后正常,本故障由于机电读写错误造成数据丢失所致4、急停报警类故障与维修例4:一台数控试验台可执行程序手动操作时正常,但Z轴一旦执行G00或者手动快移出现急停,系统报警为跟踪误差过大,消除报警故障仍然存在。故障分析:初步分析为系统参数中z轴定位限值过小,或z轴的外部脉冲当量分子设置。经检查定位允差设置正常用百分表测量机床台位移,发现实际位移和指令位移不一致说明书,经计算后重新修改外部脉冲当量分故障消失。本故障为学生在进行参数试验时错误所致。5、操作类故障诊断与维修例5:一台数控试验台手动移动工作台超程后解除。故障分析:初步分析为系统的超程信号接反数控机床运动方向相反,PLC文件编写错误为系统参数设置错误。这里应介绍下:比如x超程后;急停回路断开,各轴伺服驱动器强电许机床处于急停状态按下超程解除按钮后回路接通,伺服上强电,但为保护工作台不继为操作者的错误导致继续向负向运动从而造故PLC会限制操作者执行继续负向移动的只能向正向运动才能解除超程,这就意味着超程信号接反或者机床的运动方向错误就会件上导致不能超程解除的故障。经检查硬件接线正常通过华中系统提供的PLC状态监能发现指令信号也正常。用备份的PLC文件原文件故障消失。此故障为PLC文件在编译中出现错误所致。