

扬州 表面清洗污水处理设备 处理方案

产品名称	扬州 表面清洗污水处理设备 处理方案
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 型号:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

埋式污水处理设备根据需要向消毒池中加入消毒剂，二沉池进水通过消毒剂加药池，将药物部分溶解，达到消毒的目的。处理后的水在清水池中停留约0.5小时后，达到排放要求，可排放到外部接纳水体。

洗涤剂中常用的表面活性剂有烷基苯磺酸钠（ABS）和直链烷基苯磺酸钠（LAS）。ABS不易生物降解，在环境中保留时间长。LAS的生物降解性有了显著的提高，但两者都有苯环，不能完全分解。ABS和LAS都需要磷酸盐作为助洗剂。

洗涤废水首先通过筛网进行分离，以去除大颗粒物质。由于不同时期的水质水量不同，为保证系统的连续运行，采用一个调节池对水量进行调节，均化水质，同时去除和降低部分污染物负荷。出水经泵送入气浮机，去除经调节池后残留在废水中的粒径较小的悬浮颗粒等杂质。进入调节池进行均质均量，水池中设置液位控制器，再经液位控制仪传递信号，由提升泵送至A级生物接触氧化池，进行酸化水解和硝化反硝化，降低**物浓度，去除部分氨氮，然后入流O级生物接触氧化池进行好氧生化反应，O级生物池分为两级，在此绝大部分污染物通过生物氧化、吸附得以降解，出水自流至二沉池进行固液分离后，经清水池后直接排放。

洗涤污水处理设备根据当地地方要求，如果当地建有污水处理厂，污水处理完排放到市政管网，相对标准较低，达到污水综合排放三级标准即可，如果当地没有污水处理厂，需要排放到河流或者沟渠，相对来说标准较高，需要达到城镇污水处理厂污染物排放标准中的一级B标准。如果有医疗类的床单被罩洗涤业务，需要配套消毒设备。

洗涤污水处理设备中的气浮机可以把污水中的线头，杂质之类的东西刮出来。起到非常重要的作用。洗涤污水处理设备中的一体化设备可以将洗涤污水的各项污染物指标降解下来，处理完的水清澈，可以回用一部分。

- (1) 对洗涤废水、清洗废水、甩干废水这3种废水进行集中，确保工艺处理的废水来源相对稳定。
- (2) 在洗衣废水排入集中池时，增加格栅，用以消除水中的短纤维和部分悬浮物。
- (3) 根据废水水质选择合适的絮凝剂进行絮凝沉降，降低色度，去除悬浮物和一些有害杂质。
- (4) 通过对废水的絮凝沉降后将上层清液进行机械过滤，确保出水清澈透明。
- (5) 加药氧化，杀菌消毒，对机械过滤的出水进一步处理，以保证出水的水质达到回用水质指标。
- (6) 调节pH后，进入清水蓄水池，可供洗衣。

洗涤专用污水处理设备

(1)组成复杂废水中主要污染物——阴离子表面活性剂进入水体后与其它污染物结合在一起，形成一定的分散胶体颗粒，污水中的LAS等表面活性剂以分散和胶粒表面吸附两种形式存在，对废水的物化、生化性能有很大影响。

(2)废水水质波动大，排放规律差洗涤废水多偏碱性，PH值约在8~11之间，废水中LAS等阴离子表面活性剂负荷一般在10~60mg/L，COD差异可以从几百到几千毫克/升。

(3)生物降解性高浓度的LAS对微生物细胞的活性和增殖具有一定的阻碍作用。某些洗涤量大的洗衣厂废水中常常含有分子量大的表面活性剂，缺少微生物合成细胞所不可缺少的氮元素，使此类废水的生物降解难度大。

洗涤污水处理设备气浮-曝气生物滤池气浮-曝气生物滤池工艺通过向废水中加入混凝剂进行破乳和混凝气浮，降低水中的洗涤剂、悬浮物、胶体等污染物含量，然后通过曝气生物滤池处理至集水池。气水比大于0.5，对BOD5去除率达到80%以上，破乳和混凝气浮过程，COD去除率达大于55%以上，曝气生物滤池COD去除率达到78.8%，硝化效率高，出水水质好。该工艺占地面积小，处理效率高，处理水量大，能耗较低。组合气浮-水解-接触氧化工艺组合气浮-水解-接触氧化工艺能高效去除污染物与色度，调节pH值。

众所周知，洗涤污水中含有多种化学成分，如果洗涤废水不经过任何处理而直接排入江河湖海，将会对自然环境和水生动植物产生极大的破坏和影响，因此，洗涤废水的处理显得尤为重要。

洗衣行业生产过程中排放的废水中含有大量的污染物，洗衣废水主要包括洗涤废水、清洗废水和甩干废水。

洗衣厂污水处理的方法有多种，其中为常用且行之有效的有A/O生物接触氧化方法。本文将为大家重点介绍洗涤废水的A/O处理方法,达标排放。

洗衣行业生产过程中排放的废水中含有大量的污染物，洗衣废水主要包括洗涤废水、清洗废水和甩干废水。

洗衣厂洗涤废水处理设备处理工艺的选择，洗涤剂废水的主要特点在废水中的主要污染物是阴离子表面活性剂LAS，废水中高浓度的LAS对微生物的活性和增殖具有一定的阻碍作用。因此，使此类废水的生物降解难度加大。废水呈碱性，pH值通常在9—12.另外，废水中缺少微生物合成质必不可少的氮元素。根据次类废水的特点确定采用由物化和生化处理相结合的工艺流程。物化处理采用混凝沉淀，生化处理采用水解酸化和氧化。

污水处理设备出水中的悬浮物指标是否达标，主要取决于生物系统污泥的质量是否良好、二沉池的沉淀效果以及污水处理厂的工艺控制是否恰当。造成二沉池出水悬浮物超标的原因有以下几个方面：

(1) 二沉池工艺参数选择 许多污水处理厂在设计之初，为节约建设成本，将水力停留时间大大缩短，并尽量提高其水力表面负荷，造成运行时二沉池经常出现翻泥现象，致使出水悬浮固体超标。另外，由于实际工艺调整需要，需将生物池污泥浓度控制在较高的水平时，也会造成二沉池固体表面负荷过大，影响出水水质。一般来说，影响沉淀池沉淀效果的主要工艺参数为水力停留时间、水力表面负荷和污泥质量。

- 1、二沉池水力停留时间 污水在二沉池的水力停留时间长短，是二沉池运行的重要参数。只有足够的停留时间，才能保证良好的絮凝效果，获得较高的沉淀效率。因此，建议二沉池的水力停留时间设置在3~4h左右。
- 2、二沉池水力表面负荷 对于一座沉淀池来说，当进水量一定时，它所能去除的颗粒的大小也是一定的。在所能去除的这些颗粒中，**小的那个颗粒的沉速正好等于这座沉淀池的水力表面负荷。因此，水力表面负荷越小，所能去除的颗粒就越多，沉淀效率就越高，出水悬浮物的指标就越低。设计二沉池较小的水力表面负荷，有利于污泥等悬浮固体的有效沉淀。一般建议二沉池的水力表面负荷控制在 $0.6 \sim 1.2 \text{m}^3/\text{m}^2 \times \text{h}$ 。