

绍兴污水处理设备 提供解决方案

产品名称	绍兴污水处理设备 提供解决方案
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	26983.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

1、苯二甲酸和聚酯生产废水处理的影响因素

1.1 污水治理措施自身故障影响

污水治理措施自身故障也会影响废水的处理，其措施包括很多方面。一般情况下，停电及设备的故障，以及尾气洗涤及蒸汽气提的故障都不会对废水处理产生太重要的影响，都是可以控制的。也有些方面的影响非常重要，不容忽视。比如天气的突然变化带来的温度发生急剧的变化，就可能会破坏厌氧系统的生存环境。这会导致废水处理的效率骤降，甚至有可能会使废水的处理系统直接瘫痪。

污水治理措施当中的尾气洗涤吸收工序中需要对水温有着比较高的要求。在炎热的夏季，由于气温较高，一般采用冷冻后的水冷却淋喷水，这样有利于吸收尾气和废水的生化处理。而如果出现蒸汽断流等故障时，会对生物菌的生存环境造成破坏，从而影响到污水治理的终结果。

1.2 开停车及生产故障处理的影响

聚酯的开停车装置对于污水的治理有着十分重要的影响，主要可以分为3个方面。首先是由于在处理废水中采用了加压酯化的技术，在开车时会发生过度酯化的反应，从而导致副反应的几率增加，而在副反应当中，会产生乙醛及乙二醇醚这些物质。其次是在开车时产生的数据反应也会存在，开车时发生的缩聚反应也会有副反应。在反应的过程当中，由于一部分物质反应的时间过长，就会发生热降解的情况，进而产生一些挥发物。这些挥发物，终也是需要经过废水处理设施的生化处理进行的，因此也会影响到污水的治理。再次，在停车时有时候对于温度的控制不合理，尤其是在温度超出正常水准时，也会产生过度的酯化反应以及副反应。而且副反应的量远远高于正常情况直接会影响到废水当中的化学指标浓度，增加废水处理的难度。除此之外，聚酯的开停车装置在实际的运行过程当中，会受到机械设备等的限制。虽然在大多数情况下，是可以通过技术人员的排查解决故障的。

2、苯二甲酸和聚酯生产废水处理中存在的问题

目前状况下，我国对苯二甲酸和聚酯生产废水的处理技术来看，主要存在以下两个方面的问题。一方面是用传统的方法来处理废水，这种方法的处理效率是比较低的，而且要求也比较多，处理的工作较为复杂，一般情况下也达不到国家对于废水的排放标准。另一方面是以单一的方式来处理苯二甲酸和聚酯生产中的废水会导致废水当中有价值的成分流失掉，从而造成资源的损失与浪费，不符合当下节能的要求。

3、苯二甲酸和聚脂生产废水的处理技术

3.1 生物好氧处理工艺

采用这种工艺处理废水主要利用的是微生物在好氧条件下的新陈代谢。通过利用废水当中含有的高浓度的有机物进行新陈代谢，从而达到将污染物降解的目的。这种方法因为其技术较为成熟，也具备许多的优势。新中国成立后，我国就开始了对其工艺的研究，尤其是可以借鉴国外较为成熟的技术。目前很多企业当中运用这种方式来处理废水。首先利用这种工艺操作过程比较简单，可行性强。在供氧条件满足的情况之下就可以进行，对于环境的要求比较低。其次，生物好氧处理工艺净化的效率也比较高。在不影响其他生物系统的条件之下，在短时间内就可以完成。由于这项工艺的操作比较简单，因而在处理废水的过程当中，可以有效的减少占地面积。可以在处理废水的同时，不消耗其他的资源。

采用生物好氧处理工艺也存在一定程度的缺陷，尤其是其能耗比较高。而且在处理废水的过程当中，会使淤泥的产量加多。而为了处理污泥，需要更多的投资来增加处理淤泥的设备，使投资费用增加，成本提高。除此之外，由于其利用的是微生物的新陈代谢，因而对于废水当中的含有的营养要求也比较高。

3.2 生物厌氧处理工艺

从目前的发展以及处理上来看，厌氧生物的处理工艺不论在理论上还是在实际的应用经验上都要落后于好氧生物处理工艺。其工艺的原理主要是在厌氧的条件下，通过形成厌氧微生物需要的各项环境以及条件，在厌氧菌的代谢作用下对废水当中的高浓度有机物进行降解。

厌氧处理工艺的优点与好氧处理工艺相比，主要在于其能耗较低，而且在此过程中产生的沼气也可以作为一种燃料来回收利用，不会造成资源的浪费。同时，这种技术下，占地面积也比较小，对于废水当中的营养要求不高。其缺点主要在于，对于废水的净化率没有好氧处理工艺的高。这是由于厌氧菌会在有氧的条件下会失去应有的活性，而且可能会受到其他物质的干扰。

3.3 A/O生物处理工艺

这是在我国应用为广泛的一种处理方法。它主要结合了好氧处理工艺以及厌氧处理工艺。其工作的原理主要是先将产生的废水进行厌氧生物的处理之后，使废水当中的容易发生降解的物质增多。然后在选择好氧生物处理净化废水，进一步增强微生物降解的能力。

由于这种方法包括了前两种方法的处理过程。因此，在这种处理工艺之下，可以达到较好的效果，兼具二者的优点。首先是这种方法之下，会使废水的净化效率得到很大程度的提高而且较为稳定。且在处理的过程当中，将会极大的减少剩余的污泥量。如果能够控制好淤泥的增值率或者分解速度，甚至可以达到零淤泥的效果。其缺点主要在于占地的面积比较大，而且投资的费用比前两种多，使废水的处理成本提高。

3.4 自固定化生物反应器处理工艺

这种方法是在反应器内通过人工控制的复合功能的菌种，有目的对废水当中的各项有机物进行降解。菌形成生物膜，提取废水当中的高浓度有机物作为营养，形成新的微生物，使废水在不断循环的过程当中得以净化。

这种处理方法是建立在第三种，也就是A/O生物处理工艺的前提上的。在这种工艺之下，同时具备了好氧等多种功能，可以充分提高净化的效率。尤其是在废水当中存在某种特殊的污染物的时候，通过这种方法可以得到较高的净化水准。其缺点主要在于处理时需要加入更深层次的处理方式，所以会使投资费用增加。

3.5 物理化学方法

在对废水的处理过程当中，首先应当进行废水的预处理工作。首先可以在PTA废水进行酸化的前提下再进行生物的处理。为了使废水中的COD指标达到一定程度的标准，需要通过活性炭的吸附或者是其他的一些物理化学方法，这样可以进一步提高废水的净化效率。