

电镀废水除化学镍树脂吸附工艺CH-90Na 除重金树脂

产品名称	电镀废水除化学镍树脂吸附工艺CH-90Na 除重金树脂
公司名称	科以（北京）环保集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	杜笙:CH-90Na
公司地址	北京市丰台区航丰路1号院2号楼9层902903
联系电话	19972422325

产品详情

尊敬的客户，您好！很高兴为您介绍我们的电镀废水处理解决方案。本次将为您介绍关于电镀废水中除化学镍树脂吸附工艺和除重金树脂的创新产品——杜笙CH-90Na螯合树脂的相关信息。

为了应对如今电镀废水处理的挑战，我们经过多年的研发和实践，成功开发出了杜笙CH-90Na除化学镍除重金树脂。这项创新工艺利用杜笙CH-90Na高效螯合吸附树脂，能够快速、有效地去除废水中的化学镍及重金属等有害物质，保证了废水处理的高水平和环境安全。

首先，让我们来了解一下杜笙CH-90Na除化学镍树脂吸附工艺。

传统沉淀法不能满足日益提的环保要求(如电镀表三镍含量要求0.1mg/l以下)。针对特定重金属离子的特点，利用螯合树脂的特种功能基团与重金属离子形成络合物的特性，实现重金属离子的回收利用及深度去除。

CH-90Na对除铜镍铅锌钴锰等具有特定的选择性，尤其在镍离子及络合态镍(柠檬酸、醋酸、苹果酸、酒石酸、琥珀酸、羟基乙酸等，以及锌镍合金、镍铵络合物等)的处理方面有强的结合作用和应用优势，适合在酸性环境(pH值3左右)下直接对镍吸附。对于强络合镍，需要先破络再除镍(如EDTA镍)。饱和吸附量大约在50g/l。

该工艺基于树脂吸附原理，通过将含有化学镍的废水通过杜笙CH-90Na吸附树脂层进行处理，使化学镍离子迅速被吸附并固定在树脂内，从而将废水中的化学镍浓度降低到可接受的水平。该工艺具有出色的吸附效果、高效的运行性能和较低的操作成本。

其次，我们来看一下杜笙CH-90Na除重金树脂。重金属污染是电镀废水处理的一个重要挑战，而杜笙CH-90Na除重金树脂则能够很好地解决这个问题。这种特殊设计的树脂能够高效吸附废水中的重金属离子，如铜、镉、铅等，将其有效去除，从而保护环境和人类的健康。

在实际运行中，杜笙CH-90Na树脂不仅具有高吸附效果和通量，还能够抗污染和循环使用。通过使用杜笙CH-90Na除化学镍树脂吸附工艺和除重金树脂，您可以获得以下好处：

高效去除化学镍和重金属离子，保证出水质量达到符合标准的要求。

降低运营成本，提高工艺的稳定性 and 运行效率。

减少废水处理过程中对环境的二次污染和损害。

满足环保监管部门的要求，避免因废水处理不达标而产生的罚款。

CH-90Na特种螯合树脂参数：

CH-90Na特种螯合树脂优势

- 1、处理精度，各种废水中重金属含量可做到0.02ppm，远远低于国家标准；
- 2、吸附量大，对于铜的饱和吸附容量能够达到56g/l。
- 3、能对低浓度废水进行深度处理，浓缩比，解决低浓度废水处理难题；
- 4、模块组件形式，自动化程度，操作简单。