

电子开料锯配置方形导轨完成板材下料

产品名称	电子开料锯配置方形导轨完成板材下料
公司名称	佛山市顺德区伦教铭安达机械设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	佛山广东省佛山市顺德区熹涌伦教工业大道熹涌工业区
联系电话	400-8008337 13825789848

产品详情

产品介绍铭安达电子开料锯是一款锯车在直线方型精密导轨上自动前进后退完成裁切，配置非接式电磁测量系统、德国电子尺、交流伺服马达等先进装置有效执行精度定位和精度补偿的木工下料锯。性能参数 装机总功率 10 KW 最大锯切长度 2600MM（议定）最大锯切厚度 70MM（议定）最大锯切宽度 2600MM（议定）加工长度 1-2600MM（议定）加工宽度 1-2600 MM（议定）定位方式 数据控制 定位精度 ± 0.15 MM 主锯电机功率 7.5KW 主锯片外径 355mm 主锯片内径 30mm 主锯转速 5100r/min 副锯电机功率 1.1KW 副锯片外径 180mm 副锯片内径 25.4mm 副锯速度 6100r/min 锯切速度 17M/min 回程速度 35M/min 自动送料电机功率 1.0 KW 自动送料速度 0-48M/MIN 空气压力 0.6-0.7MPA 机床外形尺寸 5500MM x 4500MM 重量 约3300KG其他说明铭安达电子开料锯进料口采用手动拉线紧急停车装置、出料口采用光电感应装置确保人员安全，气缸压力大气压横梁紧闭，一次性最大能裁切板材0mm厚而不易滑动，广泛应用于：家具厂、电器厂、服装厂、玩具厂、五金厂等板材精密开料，如：人造板、人造石材、铝塑板、有机玻璃、中纤板、密度板、刨花板、ABS板、PVC板、人造革、合成石材、实木等开料使用。交易说明签订合同、款到发货、安装调试